

fornitura in service "AREA DEL SIERO CHIMICA CLINICA", sistemi diagnostici per l'esecuzione di esami in chimica ed immunochimica per i laboratori di ATS SARDEGNA - VALUTAZIONE TECNICA LOTTO 2		PESI	METODOLOGIA APPLICABILE	ABBOTT S.r.l. Divisione Diagnostici - Belli S.r.l. (ABBOTT*, BELLI SRL)	ABBOTT S.r.l. Divisione Diagnostici - Belli S.r.l. (ABBOTT*, BELLI SRL)	BECKMAN COULTER S.R.L. e BIOMEDICAL SERVICE Srl e STEVA SRL	BECKMAN COULTER S.R.L. e BIOMEDICAL SERVICE Srl e STEVA SRL	ORTHO-CLINICAL DIAGNOSTICS ITALY S.R.L. (DE.FI. SRL, ORTHO-CLINICAL DIAGNOSTICS ITALY S.R.L. *, ROCHE DIAGNOSTICS S.P.A)	ORTHO-CLINICAL DIAGNOSTICS ITALY S.R.L. (DE.FI. SRL, ORTHO-CLINICAL DIAGNOSTICS ITALY S.R.L. *, ROCHE DIAGNOSTICS S.P.A)	SIEMENS HEALTHCARE S.R.L.	SIEMENS HEALTHCARE S.R.L.
QUALITÀ Punti assegnati: 80				Giudizio/Coefficiente	punteggio	Giudizio/Coefficiente	punteggio	Giudizio/Coefficiente	punteggio	Giudizio/Coefficiente	punteggio
A	Valutazione tecnica delle apparecchiature e dei dispositivi diagnostici: caratteristiche della soluzione per la PREANALITICA, per il TRASPORTO dei CAMPIONI e per la POSTANALITICA  Somma dei punti dei 4 sottocriteri: 9,0										
A1	Modalità di trattamento dei campioni sulla base dell'ordine di priorità* sulla catena e sulle centrifughe.	2	C	1,000	2,000	0,500	1,000	0,400	0,800	1,000	2,000
A2	Caratteristiche generali della soluzione presentata per la preanalitica:caratteristiche aggiuntive rispetto a quelle minime richieste, capacità e modalità di caricamento dei campioni, produttività oraria, modularità, etc.	3	C	0,800	2,400	0,500	1,500	0,400	1,200	1,000	3,000
A3	Caratteristiche generali della soluzione presentata per il trasporto dei campioni: caratteristiche aggiuntive rispetto a quelle minime richieste, connettibilità per analizzatori di Ditte diverse dalla offerrente*, caratteristiche del modulo di carico, quali il numero di posizioni, etc.  * maggior numero di apparecchiature di produttori diversi collegabili, miglior valutazione - fornire lista in offerta tecnica	3	C	0,800	2,400	0,700	2,100	0,400	1,200	1,000	3,000
A4	Caratteristiche generali della soluzione presentata per la conservazione dei campioni: caratteristiche aggiuntive rispetto a quelle minime richieste, con particolare riguardo alla capienza, alla possibilità di recupero in caso di avaria per la conservazione manuale a temperatura controllata per l'esecuzione di test aggiuntivi.	1	C	0,800	0,800	0,300	0,300	1,000	1,000	0,800	0,800
B	Valutazione tecnica delle apparecchiature e dei dispositivi diagnostici: caratteristiche delle APPARECCHIATURE  Somma dei punti dei 12 sottocriteri: 14,5										
B1	Modalità di connessione fisica e logica al sistema di trasporto dei campioni (dove previsto)	1	C	0,800	0,800	0,400	0,400	0,400	0,400	1,000	1,000
B2	Grado di omogeneità delle apparecchiature all'interno del medesimo lotto (da cui discende l'omogeneità dei reagenti), oltre quella obbligatoria (Hub e Spoke 24 dello stesso lotto).  Maggiore omogeneità, maggior punteggio.	1	C	1,000	1,000	0,800	0,800	0,800	0,800	0,700	0,700

B3	Tempo di start-up e shut-down giornalieri, se previsti (precisare se e in che misura automatizzabili e programmabili) e di manutenzione giornaliera, settimanale, mensile. <b>Minor tempo, maggior punteggio.</b>	1	C	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
B4	Grado di continuità operativa (modalità di caricamento campioni, reagenti, dispositivi ausiliari, esecuzione di calibrazioni, controlli) tenendo conto dei flussi di lavoro accertati in fase di sopralluogo. Modalità di caricamento campioni fronte macchina (soluzioni con automazione del trasporto dei campioni). <b>Maggior continuità operativa, maggior punteggio</b>	2	C	0,700	1,400	0,400	0,800	0,400	0,800	1,000	2,000
B5	Cadenza analitica delle diverse apparecchiature, per metodologie analitiche; capacità produttiva eccedente la produttività minima richiesta; soluzione per aumenti di produttività superiori alla produttività potenziale complessiva (espandibilità del sistema, possibilità di installare ulteriori apparecchi), tenendo conto dei flussi di lavoro accertati in fase di sopralluogo. <b>Maggior cadenza analitica, maggior punteggio.</b>	1,5	C	0,900	1,350	0,800	1,200	0,700	1,050	1,000	1,500
B6	Autonomia operativa, ovvero, numero massimo di test onboard, senza intervento dell'operatore, nel case mix dato per ognuno dei Laboratorio Hub, escluso ISE (in sintesi, la risultante di: numero di campioni onboard, numero di posizioni per confezioni di reagenti e numero di test per confezione, numero di posizioni per calibratori e controlli), al netto dei reagenti ausiliari. <b>Maggior autonomia operativa, maggior punteggio.</b>	1,5	B	39488,000	1,048	56500,000	1,500	11440,000	0,304	33745,000	0,896
B7	Modalità di valutazione e controllo della qualità sia del processo che del dato analitico:automatismi a) nella valutazione della performance idraulica, elettrica, ottica, meccanica, informatica e b) nella valutazione preanalitica dell'integrità del campione(modalità di rilevazione coagulo, emolisi, iperbilirubinemia, lipemia, torbidità) e dei reagenti(bolle/schiuma); modalità rilevazione livello reagenti e campioni, verifica di aspirazione/dispensazione; modalità adottate per ridurre il trascinamento (carryover): impatto sul flusso di lavoro (limitazioni, sequenze obbligate, etc.), risultati dichiarati	2	C	0,850	1,700	0,700	1,400	0,700	1,400	1,000	2,000
B8	Modalità di calibrazione: gestione contemporanea di curve ottenute con diversi lotti di reagente.	1	A	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
B9	Precisione (indicare, in tabulato, i coefficienti di variazione nella serie). <b>Maggior precisione, maggior punteggio.</b>	0,75	B	1,020	0,610	1,770	0,352	1,050	0,593	0,830	0,750
B9	Precisione (indicare, in tabulato, i coefficienti di variazione tra le serie). <b>Maggior precisione, maggior punteggio.</b>	0,75	B	1,560	0,750	nd	0,000	1,930	0,606	1,600	0,731
B10	Tempo di produzione del primo dato, fronte macchina,da strumento in stand by per le soluzioni senza automatizzazione del trasporto dei campioni) e dal check-in per le soluzioni con automatizzazione del trasporto dei campioni), per Troponina, PRO -BNP/BNP e beta-HCG. <b>Minor tempo, maggior punteggio.</b>	0,5	B	30,500	0,393	27,300	0,440	30,300	0,396	24,000	0,500
B11	Numero di metodiche in linea (canali) eccedenti quelle minime richieste, per ogni strumentazione e per ogni tecnologia d'analisi. <b>Maggior numero, maggior punteggio.</b>	1	B	719,000	0,664	nd	0,000	1083,000	1,000	637,000	0,588

B12	Modalità dell'alloggiamento e della gestione on board di reagenti, materiali di consumo ed, eventualmente, calibratori e controlli.	0,5	C	0,900	0,450	0,600	0,300	0,400	0,200	1,000	0,500
C	Valutazione tecnica delle apparecchiature e dei dispositivi diagnostici: caratteristiche dei <b>DISPOSITIVI DIAGNOSTICI</b> <b>Somma dei punti degli 8 sottocriteri: 9,6</b>										
C1	Range di linearità su intero/diluizione base (media geometrica ponderata del delta o intervallo di misura, dove applicabile)**. <b>Maggior valore del range, maggior punteggio.</b>	1	B	292,300	0,245	1194,550	1,000	1169,000	0,979	246,993	0,207
C2	Stabilità delle curve di calibrazione (media geometrica ponderata della durata espressa in giorni)**. NB.: se la durata è lotto dipendente, fare riferimento al tempo necessario al consumo del quantitativo previsto nel raggruppamento minimo, il quale, necessariamente, deve contenere kit originali dello stesso lotto.	1,5	B	14,910	0,135	104,350	0,943	166,000	1,500	88,603	0,801
C3	Indice di stabilità dei reagenti on board (media geometrica ponderata del rapporto fra durata, espressa in giorni, e numero di test dell'unità di carico).** <b>Maggior valore dell'indice di stabilità, maggior punteggio.</b>	1	B	72,460	1,000	58,280	0,804	0,330	0,000	0,059	0,000
C4	Modalità di immagazzinamento/conservazione presso la sede di utilizzo dei dispositivi diagnostici (facendo riferimento alle schede tecniche, per sommi capi, per le diverse metodologie analitiche). <b>Minor numero di dispositivi da conservare a 2-8° C e a -20° C, maggior punteggio.</b>	1	B	104,000	1,000	107,000	0,972	115,000	0,930	115,000	0,930
C5	Efficienza di refertazione: possibilità di caricare a bordo confezioni già iniziata in altre apparecchiature. <b>Si/No</b>	1	A	Si	1,000	No	0,000	No	0,000	Si	1,000
C6	Grado di “prontezza all'uso” (stato, in confezione originale, di reagenti, calibratori e controlli e necessità di ricostituzione) ovvero, percentuale di reagenti già pronti all’uso e all’inserimento nell'apparecchiatura senza ulteriori operazioni manuali (percentuale sul totale - 116 - dei test base). <b>Maggior numero di reagenti pronti all'uso, maggior punteggio.</b>	1,5	B	116,000	1,500	112,000	1,448	113,000	1,461	113,000	1,461
C7	Numero di metodologie standardizzate secondo metodiche/materiali di riferimento e accreditate da Istituti Internazionali per cui sia evidente la riferibilità metodologica, la definizione univoca del misurando, la commutabilità materiali e la quantificazione dell’incertezza composta (aggiunta) del calibratore commerciale. Le ditte sono invitate a relazionare in merito ed a tabulare i seguenti item: analita; metodo/materiale di riferimento; imprecisione (CV); BIAS (ove presente); incertezza composta (aggiunta e finale) del calibratore commerciale. <b>Maggior numero, maggior punteggio.</b>	2	B	113,000	2,000	100,000	1,770	95,000	1,681	86,000	1,522

[illegible]

G1	Adattamento/impatto dei sistemi sull'organizzazione degli utilizzatori e ricadute sull'intero processo sanitario.	4	C	0,720	2,880	0,500	2,000	0,500	2,000	0,960	3,840
G2	Layout della soluzione proposta, laboratorio per laboratorio, come deducibile dalle piantine elaborate; aree di rispetto; percorsi del personale, espandibilità del progetto, adeguamento agli obiettivi descritti.  Disposizione delle diverse componenti negli ambienti individuati, come dalle piante allegate alla relazione progettuale, quotate ed arredate, nelle quali deve essere indicato l’ingombro in metri, (inclusi i presidi hardware per l’interfacciamento: computer, video, tastiera ed area di manovra del mouse); grado di consolidamento e integrazione, grado di automazione globale. <b>Miglior layout, maggior punteggio.</b>	6	C	0,500	3,000	0,400	2,400	0,400	2,400	1,000	6,000
G3	Numero di apparecchiature analitiche che compongono i sistemi proposti per ognuno dei 2 lotti. <b>Minor numero, maggior punteggio.</b>	3	B	28,000	1,607	24,000	1,875	15,000	3,000	23,000	1,957
G4	Miglioramento della sicurezza dell’operatore e minimizzazione del rischio chimico e biologico con particolare riferimento a: Rumorosità, a pieno regime (decibel), rilevabile a fronte macchina; nel caso di presenza di sistema di trasporto indicare il valore rilevabile a sistema spento ed il valore rilevabile a sistema funzionante, soluzioni atte a minimizzare il rumore e migliorare il confort acustico nelle postazioni . Produzione di calore, in Kw/h, strumento per strumento e globale per installazione. Grado di tossicità/nocività di reagenti e reflui. <b>Minori rumorosità, produzione di calore, tossicità/nocività di reagenti e reflui,maggior punteggio.</b>	3	C	1,000	3,000	0,800	2,400	0,800	2,400	0,900	2,700
G5	Sostenibilità ambientale: smaltimento dei rifiuti. <b>Minore quantità prodotta e minore pericolosità per l'ambiente, maggior punteggio.</b>	2	C	0,500	1,000	1,000	2,000	0,900	1,800	0,800	1,600
G6	Sostenibilità ambientale: consumo di energia elettrica (compresa eventuale necessità di raffrescamento) <b>Minore quantità di energia consumata, maggior punteggio.</b>	2	B	220,523	0,610	120,944	1,112	67,220	2,000	98,800	1,361
G7	Sostenibilità ambientale: consumo di acqua <b>Minore quantità di acqua consumata, maggior punteggio.</b>	2	B	560,000	0,429	340,000	0,706	120,000	2,000	329,100	0,729
G8	Caratteristiche del piano di transizione fra la soluzione attuale e quella prospettata, con particolare riferimento ai tempi (cronoprogramma), alla sicurezza, alle interferenze con l'attuale organizzazione	3	C	0,900	2,700	0,800	2,400	0,800	2,400	1,000	3,000
H	<b>Valutazione pannello esami disponibili (offerti e non offerti in gara). Somma dei punti dei 4 sottocriteri: 6</b>										
H1	Fornitura di esame clinicamente indispensabile: procalcitonina. <b>Si/No</b>	2	A	si	2,000	si	2,000	si	2,000	si	2,000
H2	Test ulteriori rispetto a quelli in gara (vedi allegato) <b>0,05 punti per ogni test aggiuntivo</b>	1	A	si	1,000	si	1,000	si	1,000	si	1,000

H3	Test ulteriori rispetto a quelli di cui al bando esplorativo (vedi allegato) 0,05 punti per ogni test aggiuntivo	1	A	si	1,000	si	1,000	si	1,000	si	1,000	
H4	Numero di test disponibili su piattaforme analitiche alternative Maggior numero, maggior punteggio	2	B	40,000	0,690	0,000	0,000	116,000	2,000	51,000	0,879	
	TOT. 63,060				TOT. 51,369				TOT. 56,135			
				Punteggio Qualità Riparametrato	72,480		59,040		64,52		80,000	