

| VALUTAZIONE LOTTO 39 | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|----------------------------------|--|--|--------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------------------------|------|
| | | | | | Coefficiente tra 0 e 1 attribuito | Valutazione Bbraun Milano Spa | Coefficiente tra 0 e 1 attribuito | Valutazione Convatec Italia Srl | Coefficiente tra 0 e 1 attribuito | Valutazione Medical Spa | Coefficiente tra 0 e 1 attribuito | Valutazione Teleflex Medical | |
| | | | CRITERIO DI ATTRIBUZIONE | PUNTEGGIO MASSIMO ATTRIBUIBILE | | | | | | | | | |
| A | Funzionalità ed ergonomia | maneggevolezza ed efficacia rispetto alla destinazione d'uso | | C | 25 | buono 0,60 | 15,00 | ottimo 1 | 25,00 | Sufficiente 0,20 | 5,00 | Sufficiente 0,20 | 5,00 |
| | | maggior facilità di lettura della scala volumetrica | | C | 10 | buono 0,60 | 6,00 | ottimo 1 | 10,00 | Sufficiente 0,20 | 2,00 | Sufficiente 0,20 | 2,00 |
| B | Caratteristiche tecniche | Maggior tenuta della saldatura della sacca | | C | 22 | buono 0,60 | 13,20 | ottimo 1 | 22,00 | Sufficiente 0,20 | 4,40 | Sufficiente 0,20 | 4,40 |
| C | Confezionamento ed etichettatura | TIPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO | MAGGIOR robustezza dell'involucro primario a garanzia della sterilità, es. doppia busta ecc. | C | 2 | distinto 0,80 | 1,60 | ottimo 1 | 2,00 | Sufficiente 0,20 | 0,40 | Sufficiente 0,20 | 0,40 |
| | | | Facilità della manovra di apertura | C | 1 | discreto 0,40 | 0,40 | ottimo 1 | 1,00 | Sufficiente 0,20 | 0,20 | Sufficiente 0,20 | 0,20 |
| | | CARATTERISTICHE DELL'ETICHETTATURA | Misure, lotto e scadenza in caratteri o simboli ben visibili | C | 1 | ottimo 1 | 1,00 | ottimo 1 | 1,00 | ottimo 1 | 1,00 | ottimo 1 | 1,00 |
| | | | Presenza di indicatore del punto di apertura | A | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | 1 |
| | | | Presenza di istruzioni per l'utilizzo del prodotto | A | 1 | | 1 | | 1 | | 0 | | 1 |
| | | MINOR NUMERO DI PEZZI PER CONFEZIONE SECONDARIA | | B | 2 | | 2 | | 2 | | 2 | | 2 |
| | | | | | | | | | | | | | |
| D | Metodo di sterilizzazione | RAGGI GAMMA, BETA, VAPORE ED ALTRI | | A | 3 | | 0 | | 0 | | 0 | | 0 |
| | | OSSIDO DI ETILENE | | A | 0,5 | | 0,5 | | 0,5 | | 0,5 | | 0,5 |
| E | Maggior Tempo di validità | 5 | | A | 2 | | 0 | | 0 | | 2 | | 2 |
| | | <5 e >=3 | | A | 1 | | 0 | | 1 | | 0 | | 0 |
| | | <3 | | A | 0,5 | | 0,5 | | 0 | | 0 | | 0 |
| totale max 70 punti | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 42,20 | | | 66,50 | | 18,50 | | 19,50 | |

TOTALE RIPARAMETRATO 44,42 70,00 19,47 20,53