

## PROCEDURA NEGOZIATA TELEMATICA PER LA FORNITURA DI DISPOSITIVI MEDICI PER APPARATO UROGENITALE

### Verbale n.6

Addì sedici del mese di aprile 2018 alle ore 10:00 – presso i locali del Servizio di Farmacia Ospedaliera dell'ospedale Paolo Dettori dell'ASSL Olbia, sito in Via Demartis 2 in Tempio Pausania si è riunita in seduta riservata la commissione giudicatrice della gara in oggetto appositamente nominata dalla Stazione Appaltante con determinazione del Direttore ASSL Olbia n. 958 del 06/11/2017 così composta

|                  |   |   |
|------------------|---|---|
| Apollonia Pipere | Dirigente Farmacista P.O.<br>Tempio                               | Presidente  |
| Monica Cossu     | Dirigente Medico – Ginecologia e<br>Ostetricia del P.O. di Tempio | Componente  |
| Simone Canessa   | Dirigente Medico - Chirurgia P.O.<br>Olbia                        | Componente  |
| Annamaria Porcu  | Servizio Provveditorato e<br>Amm.ne Patrimoniale                  | Segretario, anche in qualità di<br>esperto della procedura di gara,<br>con funzioni consulenziali alla<br>commissione tecnica |

Richiamate le operazioni di gara di cui al verbali n. 1 e 2 del 07/11/2017, n.3 del 25/01/2018, n.4 del 21/03/2018 e n.5 del 26/03/2018 la commissione giudicatrice prosegue l'esame delle offerte tecniche pervenute che non sono state oggetto delle esclusioni riportate nel verbale n.4 e n.5. La commissione, dopo attenta analisi, procede con l'attribuzione dei punteggi qualitativi, come risulta dalle **schede allegata** al presente verbale. Le offerte tecniche della imprese ivi presenti sono dichiarate conformi e ammesse alla successiva fase di gara: nella sezione "amministrazione trasparente" del sito aziendale si pubblicherà regolarmente l'avviso relativo all'ammissione alle fasi successive di gara delle offerte tecniche pervenute, ex art. 29 del D.Lgs 50/2016.

Alle ore 12:00 la seduta viene dichiarata chiusa e i lavori sono aggiornati al giorno 18/04/2017 alle ore 10:00 per l'accesso alle offerte economiche delle imprese offerenti e la visione degli accertamenti che verranno svolti dal gestore del sistema sulle stesse, e la decisione in ordine a eventuali criticità. Del che

si redige il presente verbale, composto di n.2 pagine, oltre che delle **schede allegate** descritte in premessa, che viene letto, confermato e sottoscritto in ogni pagina.

|                  |         |
|------------------|---------|
| Apollonia Pipere | Firmato |
| Monica Cossu     | Firmato |
| Simone Canessa   | Firmato |
| Annamaria Porcu  | Firmato |

LOTTO 1

|   |  | Detezione antieca del prodotto offerto con riferimento alla misura comparata   |  |                            |                   |               |                    |  |
|---|--|--|--|----------------------------|-------------------|---------------|--------------------|--|
|   |  |  |  |                            | Punteggio massimo | Coloplast SPA | Coeffic: tra 0 e 1 |  |
| A | Funzionalità                               | Maggiori scorrezioni: capacità del dispositivo di progredire all'indietro dalla via umana (c coefficiente di attrito più |  |                            | 13                | 13            |                    |  |
|   |  | maggior tempo di permanenza in loco  |  |                            | 10                | 10            |                    |  |
|   |  | disposizione del prodotto confezionato per l'aspirazione fissa   |  |                            | 2                 | 2             | 1,00               |  |
| B | Caratteristiche tecniche                   | Indicazioni della del materiale (tra ISO 10993) prove eseguite e metodi dei risultati                                    |  |                            | 10                | 9             | 0,90               |  |
|   |  | Maggiori volumi di riduzione   |  |                            | 3                 | 0             | 0,00               |  |
|   |  | Tipologia di materiali dell'elemento primario a garanzia della sterilità   |  |                            | 3                 | 3             | 1,00               |  |
| C | Contenuto e struttura                      | TIPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO  |  |                            | 2                 | 1,5           | 0,75               |  |
|   |  | Facilità della manovra di apertura   |  |                            | 2                 | 1,5           | 0,75               |  |
|   |  | Misure, tipo e struttura in rapporto a unicità dei veicoli   |  |                            | 2                 | 1,5           | 0,75               |  |
| D | Metodo di sterilizzazione                  | CARATTERISTICHE DELL'ETICHETTATURA   |  |                            | 2                 | 1,5           | 0,75               |  |
|   |  | Presenza di indicazioni sul punto di apertura  |  |                            | 3                 | 3             |                    |  |
|   |  | Presenza di etichette per l'uso del prodotto   |  |                            | 5                 | 5             |                    |  |
| E | Tempo di validità                          | ANZIO NUMERO PER CONFEZIONE SECONDARIA   |  |                            | 5                 | 0             |                    |  |
|   |  | RAGGI/GAMMA, BETA, VAPORE ED ALTRI   |  |                            | 1                 | 1             |                    |  |
|   |  | OSSIDO DI ETILENE  |  |                            | 5                 | 5             |                    |  |
| F | Misure di sicurezza biologiche predefinite | <5 e >=3   |  |                            | 2                 | 0             |                    |  |
|   |  | <3   |  |                            | 0,5               | 0             |                    |  |
|   |  | > 20   |  |                            | 3                 | 0             |                    |  |
| G | Certificazione UNI EN 13485                | >=10 e <= 20   |  |                            | 2                 | 0             |                    |  |
|   |  | < 10   |  |                            | 1                 | 0             |                    |  |
|   |  |  |  |                            | 2                 | 2             |                    |  |
|   |  |  |  | <b>totale max 70 punti</b> | <b>57,5</b>       |               |                    |  |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

70

LOTTO 2

|  |  | Punteggio massimo  |     | coloplast | COLOPLAST<br>Coeff: tra 0 e 1 | Tellex       | Tellex<br>Coeff: tra 0 e 1 |
|--|--|--|-----|-----------|-------------------------------|--------------|----------------------------|
| Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alla misura comparata |  |  |     |           |                               |              |                            |
| A  | Funzionalità                             | Maggiori scorrevolezze: capacità del dispositivo di progredire all'interno della ve<br>unirine ( coefficiente di attrito $\mu$ ) | 13  | 13        |                               | 0            |                            |
|  |  | maggiore tempo di permanenza in loco   | 10  | 10        |                               | 10           |                            |
| B  | Caratteristiche tecniche                 | disposizione del prodotto confezionato per l'isolazione l'uso  | 2   | 1         | 0,50                          | 0,5          | 0,25                       |
|  |  | licenziataria da natura (IN 600 10973) prove termpate e successi dei risultati   | 10  | 8         | 0,80                          | 5            | 0,50                       |
| C  | Certificatamente ed descrizione          | Maggiori vantaggi/risparmi   | 3   | 0         | 0,00                          | 0            | 0,00                       |
|  |  | TIPICI COLPLI<br>CONFEZIONAMENTO PRIMAARIO   | 3   | 2,5       | 0,83                          | 0,5          | 0,17                       |
| D  | Metodo di sterilizzazione                | Tipologia dei materiali dell'endoprodotto primario a garanzia<br>della sterilità   | 2   | 2         | 1,00                          | 0,5          | 0,25                       |
|  |  | Facilità della manovra di apertura   | 2   | 2         | 1,00                          | 2            | 1,00                       |
| E  | Tempi di validità                        | Misure, libri e scorte in cantiere e servizi non validi  | 2   | 2         |                               | 2            |                            |
|  |  | Presenza di notazioni del punto di apertura  | 2   | 2         | 1,00                          | 2            | 1,00                       |
| F  | Numero di rilevanti dotazioni produttive | Presenza di soluzioni per l'uso del prodotto   | 3   | 3         |                               | 3            |                            |
|  |  | LAVORI NUMERO PER<br>CONFEZIONE SECONDARIA<br>RAGGI GAMMA, BETA, VAPORE<br>ED ALTRI  | 5   | 5         |                               | 5            |                            |
| G  | Certificazione UNI EN 13465              | OSSIDO DI ETILENE  | 1   | 0         |                               | 1            |                            |
|  |  | 5  | 5   |           | 5                             |              |                            |
|  |  | $<5$ e $>-3$   | 2   | 0         |                               | 0            |                            |
|  |  | $<3$   | 0,5 | 0,5       |                               | 0            |                            |
|  |  | $> 20$   | 3   | 0         |                               | 0            |                            |
|  |  | $>=10$ e $<= 20$   | 2   | 0         |                               | 0            |                            |
|  |  | $< 10$   | 1   | 0         |                               | 1            |                            |
|  |  | 2  | 2   |           | 2                             |              |                            |
|  |  | totale max<br>70 punti   | 56  |           |                               | 37,5         |                            |
| <b>PUNTEGGIO RIPARAMETRATO</b>   |  |  |     | <b>70</b> |                               | <b>46,88</b> |                            |

**LOTTO 3**

|          |  | Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alle misure campionate                                 |  |  | Punteggio massimo |  | coloplast | COLOPLAST<br>Coeff. tra 0 e 1 |
|----------|--|---|--|--|-------------------|--|-----------|-------------------------------|
| <b>A</b> | Funzionalità                             | Maggior riconversione/ capacità del dispositivo di programmare almeno due vie uterine ( coefficiente di azim 130° |  |  | 13                |  | 13        |                               |
|          |  | maggior tempo di permanenza in loco   |  |  | 10                |  | 10        |                               |
| <b>B</b> | Caratteristiche tecniche                 | disposizione del prodotto conformato per l'installazione fissa  |  |  | 2                 |  | 2         | 1,00                          |
|          |  | Isolamento dalle radiazioni (in base ISO 10993) - prove eseguite a carico del risultato                           |  |  | 10                |  | 9         | 0,90                          |
| <b>C</b> | Controllamento ed etichettatura          | Maggior riservanza/elasticità   |  |  | 3                 |  | 0         | 0,00                          |
|          |  | TIPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO   |  | Tecnologie del materiale dell'involucro primario a garanzia della sterilità<br>Facilità della manovra di apertura<br>Materiali, tipo e incisione in cassini o simboli ben visibili | 3                 |  | 3         | 1,00                          |
| <b>D</b> | Modalità di sterilizzazione              | CARATTERISTICHE DELL'ETICHETTATURA  |  | Presenza di indicazione del primo di apertura<br>Presenza di istruzioni per l'uso del prodotto   | 2                 |  | 2         | 1,00                          |
|          |  | LAVORO INUTILE PER CONFEZIONE SECONDARIA  |  |  | 5                 |  | 5         |                               |
| <b>E</b> | Tempi di validità                        | RAGGI GAMMA, BETA, VAPORE ED ALTRI  |  |  | 5                 |  | 0         |                               |
|          |  | OSSIDO DI ETILENE   |  |  | 1                 |  | 1         |                               |
| <b>F</b> | Materiale di riserva biologica/infettiva | 5   |  |  | 5                 |  | 0         |                               |
|          |  | <5 e >=3  |  |  | 2                 |  | 2         |                               |
| <b>G</b> | Certificazione UNI EN 13485              | > 20  |  |  | 3                 |  | 0         |                               |
|          |  | ≥ 10 e <= 20  |  |  | 2                 |  | 0         |                               |
|          |  | < 10  |  |  | 1                 |  | 0         |                               |
|          |  |   |  |  | 2                 |  | 2         |                               |
|          |  |   |  | <b>totale max 70 punti</b>   |                   |  | <b>56</b> |                               |
|          |  |   |  | <b>PUNTEGGIO RIPARAMETRATO</b>   |                   |  | <b>70</b> |                               |

**LOTTO 5**

|          |   | Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alla misura campionata  |                                |           |                               |              |                              |  |  |
|----------|---|--|--------------------------------|-----------|-------------------------------|--------------|------------------------------|--|--|
|          |   |  | Punteggio massimo              | coloplast | COLOPLAST<br>Coeff. tra 0 e 1 | Teleflex     | TELEFLEX<br>Coeff. tra 0 e 1 |  |  |
| <b>A</b> | Funzionalità                                  | Maggiori accorciamenti, capacità del dispositivo di progredire all'indietro delle vie urinarie (i coefficienti di attrito più bassi) - maggior tempo di permanenza in loco | 13                             | 13        |                               | 0            |                              |  |  |
|          |   |  | 10                             | 10        |                               | 10           |                              |  |  |
|          |   |  | 2                              | 2         | 1,00                          | 2            | 1,00                         |  |  |
|          |   |  | 10                             | 9         | 0,90                          | 9            | 0,90                         |  |  |
|          |   |  | 3                              | 0         | 0,00                          | 0            | 0,00                         |  |  |
|          |   |  | 3                              | 2,5       | 0,83                          | 1            | 0,33                         |  |  |
| <b>B</b> | Caratteristiche tecniche                      | Maggiori volumi/indossata<br><br>TIPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO<br><br>CARATTERISTICHE DELL'ETICHETTATURA   | 3                              | 2,5       | 0,83                          | 1            | 0,33                         |  |  |
|          |   |  | 2                              | 2         | 1,00                          | 2            | 1,00                         |  |  |
|          |   |  | 2                              | 2         | 1,00                          | 2            | 1,00                         |  |  |
|          |   |  | 2                              | 2         | 1,00                          | 2            | 1,00                         |  |  |
|          |   |  | 3                              | 2         | 0,67                          | 2            | 0,67                         |  |  |
|          |   |  | 5                              | 5         |                               | 5            |                              |  |  |
| <b>C</b> | Contenutamento ed architettura                | LARGHI NUMERI PERI<br>CONFEZIONE SECONDARIA<br>RAGGI GALBA, BETA, VAPORIE<br>ED ALTRI<br>OSSIDI DI ETILENE   | 5                              | 5         |                               | 5            |                              |  |  |
|          |   |  | 5                              | 0         |                               | 0            |                              |  |  |
|          |   |  | 1                              | 1         |                               | 1            |                              |  |  |
|          |   |  | 5                              | 0         |                               | 5            |                              |  |  |
|          |   |  | 2                              | 2         | 1,00                          | 2            | 1,00                         |  |  |
|          |   |  | 3                              | 2         | 0,67                          | 2            | 0,67                         |  |  |
| <b>E</b> | Tempi di validità                             |  | 0,5                            | 0         |                               | 0            |                              |  |  |
|          |   |  | 3                              | 0         |                               | 0            |                              |  |  |
|          |   |  | 2                              | 0         |                               | 2            |                              |  |  |
|          |   |  | 2                              | 0         |                               | 0            |                              |  |  |
|          |   |  | 3                              | 0         |                               | 3            |                              |  |  |
|          |   |  | 2                              | 0         |                               | 2            |                              |  |  |
| <b>F</b> | Numero di interventi (deglutitori protettivi) | >=10 e <= 20   | 2                              | 2         |                               | 2            |                              |  |  |
|          |   |  | 1                              | 0         |                               | 1            |                              |  |  |
|          |   |  | 2                              | 2         |                               | 2            |                              |  |  |
| <b>G</b> | Certificazione UNI EN 13485                   |  | 2                              | 2         |                               | 2            |                              |  |  |
|          |   |  | 44                             | 54,5      |                               | 44           |                              |  |  |
|          |   |  | <b>totale max<br/>70 punti</b> |           |                               | <b>44</b>    |                              |  |  |
|          |   |  |                                | <b>70</b> |                               | <b>56,51</b> |                              |  |  |
|          |   |  |                                | <b>70</b> |                               | <b>56,51</b> |                              |  |  |
|          |   |  |                                | <b>70</b> |                               | <b>56,51</b> |                              |  |  |

**PUNTEGGIO RIPARAMETRATO**

**70**

**56,51**

LOTTO 6

|   |   | COLOPLAST<br>Coeff: tra 0 e 1 | coloplast | TELEFLEX Coeff: tra<br>0 e 1 | Telleflex |
|---|---|-------------------------------|-----------|------------------------------|-----------|
|   | Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alla misura concorrentiale   | Punteggio massimo             |           |                              |           |
| A | Funzionalità<br><br>Maggior autonomia: capacità del dispositivo di proseguire all'interno della ve unitaria (r coefficiente di assorbimento) e maggior tempo di permanenza in loco<br><br>disposizione del prodotto confezionato per l'uso<br><br>biocompatibilità del materiale (ISO 10993) prove erigive e senza del materiale  | 13                            | 0         |                              | 0         |
|   |   | 10                            | 8         |                              | 9,5       |
| B | Caratteristiche tecniche<br><br>Vagare e respirare/indipendenza<br><br>TPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO<br><br>Tipologia dei materiali del prodotto primario e per tutto il sistema<br><br>Facilità della manovra di apertura<br><br>Misure, forme e tecniche in cartoni o cartoni ben soffici<br><br>Presenza di indicatori del punto di apertura<br><br>Presenza di istruzioni per l'uso del prodotto | 2                             | 2         | 1,00                         | 2         |
|   |   | 10                            | 8         | 0,80                         | 8         |
|   |   | 3                             | 2         | 0,67                         | 2         |
|   |   | 3                             | 2         | 0,67                         | 2,5       |
| C | Caratteristiche ed anzichità<br><br>LIVELLO MATERIA PER CONFEZIONE SECONDARIA<br>RACCHIUSURA, BETA, VAPORE ED ALTRI<br><br>OSSIDO DI ETILENE  | 3                             | 2         | 0,83                         | 2         |
|   |   | 2                             | 2         | 1,00                         | 2         |
|   |   | 2                             | 2         | 1,00                         | 2         |
|   |   | 2                             | 2         | 1,00                         | 2         |
| D | Metodo di sterilizzazione   | 5                             | 5         |                              | 5         |
|   |   | 5                             | 0         |                              | 0         |
|   |   | 1                             | 1         |                              | 1         |
|   |   | 5                             | 5         |                              | 5         |
| E | Tempo di validità   | 2                             | 0         |                              | 0         |
|   |   | 0,5                           | 0         |                              | 0         |
|   |   | 3                             | 0         |                              | 0         |
| F | Misure di sicurezza biologiche (adeguatezza)  | 2                             | 0         |                              | 0         |
|   |   | 1                             | 0         |                              | 1         |
| G | Certificazione UNI EN 1345  | 2                             | 2         |                              | 2         |
|   |   | <b>totale max 70 punti</b>    | <b>43</b> |                              | <b>46</b> |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

65,43

70

LOTTO 7

|   |   | COLOPLAST<br>Coeff.: tra 0 e 1   | coloplast                  | TELEFLEX<br>Coeff.: tra 0 e 1 | Telieflex   | FARMAC ZABBAN<br>Coeff.: tra 0 e 1 | Farmac Zabban |
|---|---|--|----------------------------|-------------------------------|-------------|------------------------------------|---------------|
| A | Funzionalità                                      | Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alla misura camporale   |                            |                               |             |                                    |               |
|   |   | Maggior scorrevolezza: capacità del dispositivo di progredire all'indietro dalla via unilaterale (c. coefficiente di attrito più | 0                          |                               | 0           |                                    | 0             |
|   |   | maggior tempo di permanenza in loco  | 10                         |                               | 0           |                                    | 10            |
| B | Caratteristiche tecniche                          | disposizione del prodotto confezionato per facilitarne l'uso   | 1,5                        | 0,75                          | 1,5         |                                    | 1,5           |
|   |   | Isocompatibilità dei materiali (EN ISO 10993) - prove eseguite a livello dei materiali   | 9                          | 0,90                          | 9           |                                    | 3,5           |
|   |   | Maggior elasticità/resilienza  | 0                          | 0,00                          | 0           |                                    | 0             |
|   |   | Tecnologia dei materiali dell'irradiatore primario a generata dalla stessa   | 3                          | 1,00                          | 0,83        | 2,5                                | 2             |
|   |   | facilità della manovra di apertura   | 1,5                        | 0,75                          | 1,5         |                                    | 1,5           |
| C | Caratteristiche ed architettura DEL ETICHETTATURA | Materiali, tipo e sceltura in cartilagine o simili ben veduti  | 2                          | 1,00                          | 2           |                                    | 0,5           |
|   |   | Presenza di regolatore del punto di apertura   | 2                          |                               | 2           |                                    | 1             |
|   |   | Presenza di lancia per l'uso del prodotto  | 3                          |                               | 3           |                                    | 0,5           |
|   |   | MARCHIO MARCHIO PER CONFEZIONE SECONDARIA  | 5                          |                               | 5           |                                    | 5             |
| D | Metodo di sterilizzazione                         | RAGGI GAMMA, BETA, VAPORE ED ALTRI   | 5                          |                               | 5           |                                    | 0             |
|   |   | OSSIDO DI ETILENE  | 0                          |                               | 0           |                                    | 1             |
| E | Tempo di validità                                 | 5  | 5                          |                               | 5           |                                    | 5             |
|   |   | <5 e >=3   | 0                          |                               | 0           |                                    | 0             |
|   |   | <3   | 0                          |                               | 0           |                                    | 0             |
| F | Numero di referenze tecnologiche pubblicate       | > 20   | 0                          |                               | 0           |                                    | 0             |
|   |   | >=10 e <= 20   | 0                          |                               | 0           |                                    | 0             |
| G | Certificazione UNI EN 13485                       | < 10   | 0                          |                               | 1           |                                    | 0             |
|   |   |  | 2                          |                               | 2           |                                    | 2             |
|   |   |  | <b>totale max 70 punti</b> |                               | <b>39,5</b> |                                    | <b>33,5</b>   |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

|    |       |       |
|----|-------|-------|
| 70 | 56,43 | 47,86 |
|----|-------|-------|





LOTTO 9

|  |  | COLOPLAST<br>Coeff. tra 0 e 1  | coloplast | TELEFLEX<br>Coeff. tra 0 e 1 | Telleflex |   |
|--|--|--|-----------|------------------------------|-----------|---|
| Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alle misure e compatibilità |  | Punteggio massimo  |           |                              |           |   |
| A  | Funzionalità                               | Migliore scorrevolezza: capacità del dispositivo di progredire all'interno della ve<br>univale ( coefficiente di attrito $\mu$ ) | 13        |                              | 0         |   |
|  |  | maggiore tempo di permanenza in loco   | 10        | 9,7                          | 10        |   |
| B  | Caratteristiche tecniche                   | disposizione del prodotto confezionato per facilitare l'uso  | 2         | 1                            | 1         | 2 |
|  |  | disposizione del prodotto confezionato per facilitare l'uso  | 10        | 8                            | 0,9       | 9 |
|  |  | disposizione del prodotto confezionato per facilitare l'uso  | 3         | 0,5                          | 1         | 3 |
|  |  | Migliore tempo di permanenza in loco   | 3         | 2,5                          | 1         | 3 |
| C  | Caratteristiche ed etichettatura           | Tipologia di confezionamento primario  | 2         | 2                            | 1         | 2 |
|  |  | Tipologia di confezionamento primario  | 2         | 2                            | 1         | 2 |
|  |  | Facilità della manovra di apertura   | 2         | 2                            | 1         | 2 |
|  |  | Materiali, tipo e scaturita in contatto o a contatto con i tessuti   | 2         | 2                            | 1         | 2 |
| D  | Mancato addebiolamento                     | Facilità della manovra di apertura   | 2         | 2                            | 1         | 2 |
|  |  | Materiali, tipo e scaturita in contatto o a contatto con i tessuti   | 2         | 2                            | 1         | 2 |
|  |  | Facilità della manovra di apertura   | 2         | 2                            | 1         | 2 |
|  |  | Materiali, tipo e scaturita in contatto o a contatto con i tessuti   | 2         | 2                            | 1         | 2 |
| E  | Tempo di vita                              | Materiali, tipo e scaturita in contatto o a contatto con i tessuti   | 2         | 2                            | 1         | 2 |
|  |  | Facilità della manovra di apertura   | 2         | 2                            | 1         | 2 |
|  |  | Materiali, tipo e scaturita in contatto o a contatto con i tessuti   | 2         | 2                            | 1         | 2 |
|  |  | Facilità della manovra di apertura   | 2         | 2                            | 1         | 2 |
| F  | Numero di rilevanti indicazioni pubblicata | Materiali, tipo e scaturita in contatto o a contatto con i tessuti   | 2         | 2                            | 1         | 2 |
|  |  | Facilità della manovra di apertura   | 2         | 2                            | 1         | 2 |
|  |  | Materiali, tipo e scaturita in contatto o a contatto con i tessuti   | 2         | 2                            | 1         | 2 |
|  |  | Facilità della manovra di apertura   | 2         | 2                            | 1         | 2 |
| G  | Certificazione UNI EN 13485                | Materiali, tipo e scaturita in contatto o a contatto con i tessuti   | 2         | 2                            | 1         | 2 |
|  |  | Facilità della manovra di apertura   | 2         | 2                            | 1         | 2 |
| totale max 70 punti  |  |  | 59,7      |                              | 54        |   |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

70

63,32

| LOTTO 10 |   |  | TELEFLEX<br>Coeff. tra 0 e 1   | Teleflex    |             |
|----------|---|--|--|-------------|-------------|
|          |   | Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alla misura campionata  | Punteggio massimo  |             |             |
| A        | Funzionalità                                  | Maggiore scorrevolezza: capacità del dispositivo di progredire all'interno delle vie urinarie (< coefficiente di attrito $\mu$ ) | 13   | 0           |             |
|          |   | maggior tempo di permanenza in loco  | 10   | 10          |             |
|          |   | disposizione del prodotto confezionato per facilitare l'uso  | 2  | 0,75<br>1,5 |             |
| B        | Caratteristiche tecniche                      | Biocompatibilità dei materiali (EN ISO 10993) - prove eseguite e sintesi dei risultati   | 10   | 0,90<br>9   |             |
|          |   | Maggiore trasparenza/radiopacità   | 3  | 1,00<br>3   |             |
| C        | Confezionamento ed etichettatura              | TIPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO  | Tipologia dei materiali dell'involucro primario a garanzia della sterilità | 3           | 0,83<br>2,5 |
|          |   |  | Facilità della manovra di apertura   | 2           | 1,00<br>2   |
|          |   | CARATTERISTICHE DELL'ETICHETTATURA   | Misure, lotto e scadenza in caratteri o simboli ben visibili               | 2           | 1,00<br>2   |
|          |   |  | Presenza di indicatore del punto di apertura                               | 2           | 1,00<br>2   |
|          |   |  | Presenza di istruzioni per l'utilizzo del prodotto                         | 3           | 3           |
|          |   | MINOR NUMERO PER CONFEZIONE SECONDARIA   | 5  | 5           |             |
| D        | Metodo di sterilizzazione                     | RAGGI GAMMA, BETA, VAPORE ED ALTRI   | 5  | 5           |             |
|          |   | OSSIDO DI ETILENE  | 1  | 0           |             |
| E        | Tempo di validità                             | 5  | 5  | 5           |             |
|          |   | <5 e >=3   | 2  | 0           |             |
|          |   | <3   | 0,5  | 0           |             |
| F        | Numero di referenze bibliografiche pubblicate | > 20   | 3  | 0           |             |
|          |   | >=10 e <= 20   | 2  | 0           |             |
|          |   | < 10   | 1  | 0           |             |
| G        | Certificazione Uni EN 13485                   |  | 2  | 2           |             |
|          |   |  | <b>totale max 70 punti</b>   | <b>52</b>   |             |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

70

LOTTO 11

|   |   | TELEFLEX<br>Coeff: tra 0 e 1  | Tellex    |
|---|---|---|-----------|
|   |   | Punteggio massimo   |           |
| A | Funzionalità                                | Descrizione grafica del prodotto olettro con riferimento alla misura compensata   | 13        |
|   |   | Maggior scorrevolezza, capacità del dispositivo di progredire all'indietro delle vie urinarie ( coefficiente di attrito juv maggior tempo di permeabilità in loco | 10        |
| B | Caratteristiche tecniche                    | deposizione del prodotto connesso per l'aspirare naso   | 2         |
|   |   | Incompatibilità da materia (in EO 10993) prove eseguite e validi dei risultati  | 10        |
|   |   | Maggiore vascolarità/elasticità   | 3         |
|   |   | TIPOLOGIA DI CONVEZIONAMENTO PRIMARIO   | 3         |
|   |   | 1) colore dei materiali dell' prodotto primario e garanzia delle suture   | 2         |
|   |   | Facilità della manovra di apertura  | 2         |
|   |   | Materiali, tasto e scaturita in cartilina o simili non veicolati  | 2         |
|   |   | Presenza di indicazione del punto di apertura   | 2         |
|   |   | Presenza di suture per il l'ulterio del prodotto  | 2         |
|   |   | 1,00  | 2         |
| C | Contenzamento ed elasticità                 | CARATTERISTICHE DELL' ETICHETTATURA   | 3         |
|   |   | LABORI NUMERO PER CONFEZIONE SECONDARIA   | 5         |
|   |   | PIAGGI GAMMA, BETA, VAPORE ED ALTRI   | 5         |
|   |   | TIPOLOGIA DI ETILENE  | 1         |
|   |   | 5   | 5         |
| E | Tempi di validità                           | <5 e >=3  | 2         |
|   |   | <3  | 0,5       |
|   |   | > 20  | 3         |
|   |   | >=10 e <= 20  | 2         |
| F | Numero di interventi pedagogico giudiziario | >=10 e <= 20  | 1         |
|   |   | < 10  | 2         |
| G | Certificazioni Un EN 13485                  |   |           |
|   |   | <b>totale max 70 punti</b>  | <b>53</b> |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

70

| LOTTO 12                       |                                       | TELEFLEX<br>Coeff. tra 0 e 1  |                            | Teleflex  |     |
|--------------------------------|---------------------------------------|---|----------------------------|-----------|-----|
| A                              | Funzionalità                          | Disposizione seriale del prodotto offerto con riferimento alla misura campionata  | Punteggio massimo          |           |     |
|                                |                                       | Maggiori economie: capacità del dispositivo di progredire all'indietro dalle vie urinarie < coefficiente di attrito 1/2 | 13                         | 0         |     |
|                                |                                       | maggior tempo di permanenza in loco   | 10                         | 10        |     |
| B                              | Caratteristiche tecniche              | disposizione del prodotto confezionato per l'aspirare /uso  | 2                          | 0,75      | 1,5 |
|                                |                                       | scopriabilità del materiale (1150 1093) per il sigillo e anche per il rivestimento                                      | 10                         | 0,90      | 9   |
|                                |                                       | Valutare il rivestimento/tegoloni   | 3                          | 1,00      | 3   |
|                                |                                       | TIPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO   | 3                          | 0,83      | 2,5 |
|                                |                                       | Tipologia del materiale del prodotto primario a garanzia della sterilità  | 2                          | 1,00      | 2   |
| C                              | Confezionamento ed etichettatura      | Facilità nella chiusura e apertura  | 2                          | 1,00      | 2   |
|                                |                                       | Materiali, tipo e quantità in cartoni o lembi ben sigillati   | 2                          | 1,00      | 2   |
|                                |                                       | Facilità nella chiusura e apertura  | 2                          | 1,00      | 2   |
|                                |                                       | Presenza di etichette del punto di apertura   | 2                          | 1,00      | 2   |
|                                |                                       | Presenza di istruzioni per l'uso del prodotto   | 3                          |           | 3   |
| D                              | Metodo di sterilizzazione             | MINORI NUMERI PER CONFEZIONE SECONDARIA   | 5                          |           | 5   |
|                                |                                       | RAGGI GAMMA, BETA, VAPORE ED ALTRI  | 5                          |           | 5   |
|                                |                                       | OSSIDO DI ETILENE   | 1                          |           | 0   |
|                                |                                       | 5   |                            | 5         |     |
| E                              | Tempo di vendita                      | <5 θ >=3  | 2                          |           | 0   |
|                                |                                       | <3  | 0,5                        |           | 0   |
|                                |                                       | > 20  | 3                          |           | 0   |
| F                              | Numero e natura delle giughe prodotte | >= 10 e <= 20   | 2                          |           | 0   |
|                                |                                       | < 10  | 1                          |           | 1   |
|                                |                                       | > 20  | 2                          |           | 2   |
| G                              | Certificazioni Un EN 13485            |   |                            |           |     |
|                                |                                       |   |                            |           |     |
|                                |                                       |   | <b>totale max 70 punti</b> | <b>53</b> |     |
| <b>PUNTEGGIO RIPARAMETRATO</b> |                                       |   |                            | <b>70</b> |     |

LOTTO 13

|   |   | COLOPLAST<br>Coeff: tra 0 e 1 | Coloplast |
|---|---|-------------------------------|-----------|
|   | Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alle misure corrondate   | Punteggio massimo             |           |
| A | Maggior scorevolezza capacità del dispositivo di progredire all'interno delle vie urinarie (- coefficiente di attrito juv maggior tempo di permanenza in loco | 13                            | 0         |
|   | disposizione del prodotto confezionato per facilitare l'uso   | 2                             | 1,5       |
|   | Maggiore elasticità del materiale (in base ISO 10993) prove di tenuta e tenuta del rivestimento   | 10                            | 9         |
| B | Maggiore trasparenza/resistenza   | 3                             | 3         |
|   | TIPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO   | 3                             | 2,5       |
|   | Facilità della manovra di apertura  | 2                             | 1,5       |
| C | Materiali, ISO e licenzia in cartolina o cartola ben visibile   | 2                             | 1,5       |
|   | Presenza di notazione sul punto di apertura   | 2                             | 2         |
|   | Presenza di avvisori per l'uso del prodotto   | 3                             | 3         |
| D | AMMOR NUMERO PER CONFEZIONE SECONDARIA  | 5                             | 5         |
|   | RAZZI GAMMA, BETA, VAPORE ED ALTRI  | 5                             | 0         |
|   | OSSIDO DI ETILENE   | 1                             | 1         |
| E | 5   | 5                             | 5         |
|   | <5 e >=3  | 2                             | 0         |
|   | <3  | 0,5                           | 0         |
| F | > 20  | 3                             | 0         |
|   | >=10 e <= 20  | 2                             | 0         |
|   | < 10  | 1                             | 0         |
| G | Certificazione UNI EN 13485   | 2                             | 2         |
|   | <b>totale max 70 punti</b>  |                               | <b>47</b> |

N.B. Da compilare Per ogni prodotto offerto

**PUNTEGGIO RIPARAMETRATO**

**70**

LOTTO 14

COLOPLAST  
Coeff. tra 0 e 1

Coloplast

| Descrizione unitaria del prodotto offerto con riferimento alle misure campionate |  | Punteggio massimo  |     |           |     |
|--|--|--|-----|-----------|-----|
| A  | Funzionalità                                 | Maggiori scomodità/ capacità del dispositivo di propulsione all'interno della ve-<br>umina ( coefficiente di attrito più | 13  | 0         |     |
|  |  | maggior tempo di permanenza in loco  | 10  | 10        |     |
|  |  | disposizione del prodotto commercializzato per facilitarne l'uso   | 2   | 0,75      | 1,5 |
| B  | Caratteristiche tecniche                     | biocompatibile per materiali (EN ISO 10993) prove sterilità e test di rischio  | 10  | 0,90      | 9   |
|  |  | Maggiore trasparenza/visibilità  | 3   | 1,00      | 3   |
|  |  | Tipo/OGM DI<br>CONFEZIONAMENTO PRIMARIO  | 3   | 0,83      | 2,5 |
|  |  | Facilità della manovra di apertura   | 2   | 0,75      | 1,5 |
|  |  | Materiali, tipo e struttura in cartoni o singoli ben visibile  | 2   | 0,75      | 1,5 |
| C  | Caratteristiche ed accessori                 | Presenza di notazione del punto di apertura  | 2   | 1,00      | 2   |
|  |  | Presenza di istruzioni per l'uso del prodotto  | 3   |           | 3   |
|  |  | Numero di sezioni per l'uso del prodotto   | 5   |           | 5   |
|  |  | RACCI GAMA, BETA, VAPORE<br>ED ALTRI   | 5   |           | 0   |
| D  | Metodo di sterilizzazione                    | OSSIDO DI ETILENE  | 1   |           | 1   |
|  |  |  | 5   |           | 5   |
|  |  |  | 2   |           | 0   |
| E  | Tempi di validità                            | <5 e >=3   | 0,5 |           | 0   |
|  |  | <3   | 3   |           | 0   |
|  |  | > 20   | 2   |           | 0   |
| F  | Numero di referenze pedagogiche/illustrative | >=10 e <= 20   | 1   |           | 0   |
|  |  | < 10   | 2   |           | 2   |
| G  | Certificazione UNI EN 12485                  |  |     |           |     |
|  |  | <b>totale max<br/>70 punti</b>   |     | <b>47</b> |     |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

70

LOTTO 15

|   |   | COLOPLAST<br>Coeff. tra 0 e 1  | Coloplast         |
|---|---|--|-------------------|
| A | Funzionalità                                | Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alle misure compatte  | Punteggio massimo |
|   |   | Maggiori scorrettezze: capacità del dispositivo di progredire all'interno della vie urinarie (< coefficiente di attrito più maggior tempo di permanenza in loco) | 13                |
| B | Caratteristiche tecniche                    | deposizione del prodotto confezionato per l'uso durante l'uso  | 2                 |
|   |   | biocompatibilità del materiale (il rido 10991) prova enzimica a velocità del rido  | 10                |
|   |   | valigie e trasportabilità  | 3                 |
|   |   | tipologia di confezionamento primario  | 3                 |
|   |   | facilità della manovra di apertura   | 2                 |
|   |   | velocità della manovra di apertura   | 2                 |
|   |   | velocità della manovra di apertura   | 2                 |
|   |   | velocità della manovra di apertura   | 2                 |
|   |   | velocità della manovra di apertura   | 2                 |
|   |   | velocità della manovra di apertura   | 2                 |
| C | Caratteristiche ed etichettatura            | Caratteristiche dell'etichettatura   | 2                 |
|   |   | Presenza di etichetta del punto di apertura  | 2                 |
|   |   | Presenza di etichetta per l'uso del prodotto   | 3                 |
|   |   | LAVORI REALIZZATI PER LA CONFEZIONE SECONDARIA   | 5                 |
|   |   | PAZIENTI CALMA, BETA, VAPOR E, ED ALTRI  | 5                 |
| D | Materiale di sterilizzazione                | DESINFEZIONE ETILENE   | 1                 |
|   |   |  | 5                 |
|   |   |  | 0                 |
|   |   |  | 2                 |
|   |   |  | 0                 |
| E | Tempo di validità                           | <5 e >=3   | 2                 |
|   |   | <3   | 0,5               |
|   |   | > 20   | 3                 |
| F | Numero di reattivi biologici per confezione | >=10 e <= 20   | 2                 |
|   |   | < 10   | 1                 |
| G | Certificazione Un EN 13485                  |  | 2                 |
|   |   |  | 2                 |
|   |   | <b>totale max 70 punti</b>   | <b>57</b>         |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

70



LOTTO 16

|   |  | COLOPLAST<br>Coeff. tra 0 e 1 | Coloplast | Tellelex<br>Coeff. tra 0 e 1 | Tellelex | Tecnos<br>Coeff. tra 0 e 1 | Tecnos |
|---|--|-------------------------------|-----------|------------------------------|----------|----------------------------|--------|
| Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alla misura campionata   |  | Punteggio massimo             |           |                              |          |                            |        |
| Maggior scorrevolezza: capacità del dispositivo di progredire all'interno delle vie urinarie (< coefficiente di attrito 10) |  | 13                            | 0         |                              | 0        |                            | 0      |
| Maggior tempo di permanenza in loco   |  | 10                            | 1,7       |                              | 10       |                            | 1,7    |
| disposizione del prodotto confezionato per l'addebiatamento   |  | 2                             | 2         | 0,75                         | 1,5      | 0,50                       | 1      |
| Eccellenza nella gestione dei materiali (ISO 10993) - prove eseguite e sintesi dei risultati                                |  | 10                            | 9         | 0,70                         | 7        | 0,55                       | 5,5    |
| Maggior elasticità/elasticità   |  | 3                             | 3         | 0,67                         | 2        | 0,50                       | 1,5    |
| Tecnologia di confezionamento PRIMARIO  |  | 3                             | 3         | 0,67                         | 2        | 0,83                       | 2,5    |
| Faccetta della membrana di apertura   |  | 2                             | 2         | 0,75                         | 1,5      | 0,75                       | 1,5    |
| Materiali, tipo e esplicita in cartongio o simboli ben visibili   |  | 2                             | 2         | 1,00                         | 2        | 0,75                       | 1,5    |
| Presenza di indicatori del punto di apertura  |  | 2                             | 2         | 1,00                         | 2        | 0,75                       | 1,5    |
| Presenza di indicatori per il calcolo del prodotto  |  | 3                             | 3         | 0,75                         | 1,5      | 0,75                       | 1,5    |
| MINORI INQUADRI PER CONFEZIONE SECONDARIA   |  | 5                             | 0,5       |                              | 3        |                            | 5      |
| RAGGI GAMMA, BETA, VAPORE ED ALTRI  |  | 5                             | 0         |                              | 5        |                            | 0      |
| OSSIDO DI ETILENE   |  | 1                             | 1         |                              | 0        |                            | 1      |
| 5   |  | 5                             | 5         |                              | 5        |                            | 5      |
| <5 e >=3  |  | 2                             | 0         |                              | 0        |                            | 0      |
| <3  |  | 0,5                           | 0         |                              | 0        |                            | 0      |
| > 20  |  | 3                             | 0         |                              | 0        |                            | 0      |
| >=10 e <= 20  |  | 2                             | 0         |                              | 0        |                            | 0      |
| < 10  |  | 1                             | 0         |                              | 0        |                            | 1      |
| Certificazione UNI EN 13485   |  | 2                             | 2         |                              | 2        |                            | 2      |
| Numero di referenze fotografiche prodotte   |  |                               |           |                              |          |                            |        |
| totale max 70 punti   |  |                               | 36,2      |                              | 45,5     |                            | 33,7   |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

|       |    |       |
|-------|----|-------|
| 55,69 | 70 | 51,85 |
|-------|----|-------|

LOTTO 17

|  |  | COLPLAST<br>Coeff: tra 0 e 1 | Coloplast |
|--|--|------------------------------|-----------|
|  | Descrizione unica del prodotto offerto con riferimento alla natura categorica  | Punteggio massimo            |           |
|  | Migliore scorrevolezza: capacità del dispositivo di progredire all'interno della ve<br>turna (- condiziona e altro) su | 13                           | 13        |
|  | Maggiore tempo di permanenza in loco   | 10                           | 10        |
|  | disposizione del prodotto confezionato per l'aspirante   | 2                            | 2         |
|  | elasticità de materia (in EU 1095) prove singole e tutto integrato   | 10                           | 9         |
|  | legge e trasparenza/visibilità   | 3                            | 3         |
|  | TIPOLOGIA DI<br>CONFEZIONAMENTO PRIMARIO   | 3                            | 3         |
|  | Facilità della manovra di apertura   | 2                            | 2         |
|  | Facilità della manovra di apertura   | 2                            | 2         |
|  | Manovra, tipo e scurezza in condizioni di emergenza  | 2                            | 2         |
|  | Presenza di indicatori del grado di apertura   | 2                            | 2         |
|  | Presenza di indicatori per l'uso del prodotto  | 2                            | 2         |
|  | CARATTERISTICHE<br>DELL'ETICHETTATURA  | 3                            | 3         |
|  | MANOVA NUMERO PER<br>CONFEZIONE SECONDARIA   | 5                            | 5         |
|  | PIAGGI GAMBIA, BETA, VAPORE<br>ED ALTRI  | 5                            | 0         |
|  | OSSIDI DI ETILENE  | 1                            | 1         |
|  | 5  | 5                            | 5         |
|  | <5 e >=3   | 2                            | 0         |
|  | <3   | 0,5                          | 0         |
|  | > 20   | 3                            | 0         |
|  | >=10 e <= 20   | 2                            | 0         |
|  | < 10   | 1                            | 0         |
|  | 2  | 2                            | 2         |
|  | Certificazione UNI EN 13485  | 2                            | 2         |
|  | totale max<br>70 punti   |                              | 62        |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

70

LOTTO 18

COLOPLAST  
Coeff. tra 0 e 1

Coloplasti

| Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alla misura campionata |  | Punteggio massimo   |           |      |
|---|--|---|-----------|------|
| A   | Funzionalità                               | Maggiore scorrevolezza: capacità del dispositivo di proporzionare all'indietro della sua uncinella (c coefficiente di attrito $\mu$ ) | 13        | 0    |
|   |  | Maggiore tempo di permanenza in loco  | 10        | 10   |
| B   | Caratteristiche tecniche                   | disposizione del prodotto confezionato per l'aspirazione flussio  | 2         | 2    |
|   |  | accoppiamenti per materiali (in ISO 10993) - prove respirare e sputare per rischio  | 10        | 0,80 |
|   |  | Maggiore trasparenza/visibilità   | 3         | 1,00 |
|   |  | Tipologia dei materiali dell'involtino primario a garanzia della sterilità  | 3         | 0,67 |
| C   | Confezionamento ed etichettatura           | TIPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO   | 2         | 1,00 |
|   |  | Presenza di indicazioni del punto di apertura   | 2         | 1,00 |
|   |  | Indicare, caso a seconda, in cartello o simboli ben visibili  | 2         | 1,00 |
|   |  | Presenza di indicazioni del punto di apertura   | 2         | 1,00 |
| D   | Metodo di sterilizzazione                  | Presenza di istruzioni per l'uso del prodotto   | 3         | 3    |
|   |  | AMMOR NUMERO PER CONFEZIONE SECONDARIA ED ALTRI   | 5         | 5    |
|   |  | RAGGI GAMMA, BETA, VAPORE OSSIDO DI ETILENE   | 1         | 1    |
|   |  | 5   | 5         |      |
|   |  | 5   | 5         |      |
| E   | Tempo di validità                          | $< 5 \theta > = 3$  | 2         | 0    |
|   |  | $< 3$   | 0,5       | 0    |
|   |  | $> 20$  | 3         | 0    |
| F   | Numero di revisioni documentate pubblicate | $> = 10 \theta < = 20$  | 2         | 0    |
|   |  | $< 10$  | 1         | 0    |
| G   | Certificazione Una EN 13465                | 2   | 2         | 2    |
|   |  | <b>totale max 70 punti</b>  | <b>47</b> |      |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

70

LOTTO 27

|   |   | COLOPLAST<br>Coeff. tra 0 e 1  | Coloplast         |
|---|---|--|-------------------|
| A | Funzionalità                              | Decorazione serena del prodotto offerto con riferimento alla misura campionata   | Punteggio massimo |
|   |   | Maggiore scorrevolezza: capacità del dispositivo di progredire all'interno delle vene senza le coefficiente di attrito più | 13                |
| B | Caratteristiche tecniche                  | maggiore tempo di permanenza in loco   | 10                |
|   |   | disposizione del prodotto confezionato per facilitarne l'uso   | 2                 |
|   |   | Compatibilità dei materiali (MISO 1093): prove eseguite a livello dei materiali  | 10                |
|   |   | Maggiore trasparenza/traslucenza   | 3                 |
| C | Confezionamento ed etichettatura          | Tipologia di confezionamento primario  | 3                 |
|   |   | Facilità della ripresa di apertura   | 2                 |
|   |   | Assente, tondo e scissibile in cerchietti o anelli ben veicolati   | 2                 |
|   |   | Presenza di indicatori del punto di apertura   | 2                 |
|   |   | Presenza di indicatori per l'uso del prodotto  | 2                 |
|   |   | Numero minimo per confezione secondaria  | 3                 |
| D | Metodo di sterilizzazione                 | RACCI GAMMA, BETA, VAPORE ED ALTRI   | 5                 |
|   |   | OSSIDO DI ETILENE  | 5                 |
|   |   |  | 1                 |
|   |   |  | 5                 |
|   |   |  | 5                 |
| E | Tempo di validità                         | <5 e >=3   | 2                 |
|   |   | <3   | 0,5               |
|   |   | > 20   | 3                 |
|   |   |  | 0                 |
| F | Numero di referenze fotografiche prodotte | >=10 e <= 20   | 2                 |
|   |   | < 10   | 1                 |
| G | Certificazione UNI EN 13485               |  | 2                 |
|   |   | <b>totale max 70 punti</b>   | <b>44,5</b>       |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

70



LOTTO 31

|   |  | COLOPLAST<br>Coeff. tra 0 e 1   | Coloplast |
|---|--|---|-----------|
|   | Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alla misura comparata | Punteggio massimo   |           |
| A | Funzionalità   | Maggiore scorrevolezza: capacità del dispositivo di progredire all'interno delle vie urinarie (< coefficiente di attrito μ) < 0,1 | 13        |
|   |  | Maggiore tempo di permanenza in loco  | 10        |
| B | Caratteristiche tecniche   | disposizione del prodotto confezionato per l'assistenza Auto  | 2         |
|   |  | biocompatibilità dei materiali (ISO 10993) - prove enzimatiche e prove dei fluidi   | 10        |
| C | Caratteristiche tecniche   | Maggiore viscosità/adesività  | 3         |
|   |  | Tipologia dei materiali del prodotto primo e secondario   | 3         |
|   |  | Presenza di lubrificanti  | 2         |
|   |  | Presenza di indicatori di apertura  | 2         |
|   |  | Presenza di lubrificanti per l'auto del prodotto  | 2         |
| D | Metodo di sterilizzazione  | Materiali in numero per confezione secondaria   | 5         |
|   |  | PAIOLI GAMMA BETA, VAPORE ED ALTRI  | 5         |
|   |  | OSSIDO DI ETILENE   | 1         |
|   |  | 5   | 5         |
|   |  | <5 e >=3  | 2         |
| E | Tempo di validità  | <3  | 0,5       |
|   |  | > 20  | 3         |
|   |  | > 10 e <= 20  | 2         |
| F | Numero di referenze fotografiche produttive                                      | >=10 e <= 20  | 1         |
|   |  | < 10  | 2         |
| G | Certificazioni UNI EN 13485  | totale max 70 punti   | 44,5      |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

70

LOTTO 32

|  |   | COLOPLAST<br>Coeff.: tra 0 e 1   | Coloplast   | Telleflex<br>Coeff.: tra 0 e 1 | Telleflex |
|--|---|--|-------------|--------------------------------|-----------|
| Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alla misura comparata |   | Punteggio massimo  |             |                                |           |
| A  | Funzionalità                              | Maggiori scorrevolezze: capacità del dispositivo di progredire all'interno delle vene sottive ( < coefficiente d'attrito juv | 13          | 0                              | 0         |
|  |   | maggiore tempo di permanenza in loco   | 10          | 9,7                            | 10        |
| B  | Caratteristiche tecniche                  | disposizione del prodotto confezionato per l'ascoltare naso  | 2           | 2                              | 2         |
|  |   | leggera bialta de materiali (MISO 1079) prone require e unta de rituali  | 10          | 1,00                           | 8         |
|  |   | Magiore elasticità/elasticità  | 3           | 0,60                           | 2         |
|  |   | TIPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO  | 3           | 0,67                           | 2         |
| C  | Confezionamento ed etichettatura          | Tecnologie dei materiali dell'involtino primario a garanzia della sterilità  | 2           | 0,67                           | 2,5       |
|  |   | Facilità della rimozione di apertura   | 2           | 0,50                           | 1,5       |
|  |   | Misure, tipo e scodina in cartoni o simboli ben visibili   | 2           | 1,00                           | 2         |
|  |   | Presenza di indicazione del punto di apertura  | 2           | 1,00                           | 2         |
|  |   | Presenza di istruzioni per l'uso del prodotto  | 3           | 1,00                           | 3         |
|  |   | MAIORI NUMERO PER CONFEZIONE SECONDARIA  | 5           | 5                              | 5         |
| D  | Metodo di sterilizzazione                 | RAGGI GAMMA, BETA, VAPORE ED ALTRI   | 5           | 0                              | 5         |
|  |   | OSSIDO DI ETILENE  | 1           | 1                              | 0         |
| E  | Tempo di validità                         | 5  | 5           | 5                              | 5         |
|  |   | <5 e >=3   | 2           | 0                              | 0         |
|  |   | <3   | 0,5         | 0                              | 0         |
|  |   | > 20   | 3           | 0                              | 0         |
|  |   | >=10 e <= 20   | 2           | 0                              | 0         |
| F  | Numero di referenze patologiche/pubbliche | >=10 e <= 20   | 2           | 0                              | 0         |
|  |   | < 10   | 1           | 0                              | 1         |
| G  | Certificazione UNI EN 13485               |  | 2           | 2                              | 2         |
|  |   | <b>totale max 70 punti</b>   | <b>42,7</b> |                                | <b>51</b> |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

58,61

70

LOTTO 35

|   |  | Punteggio massimo  |                     | COLOPLAST<br>Coeff. tra 0 e | Coloplast | TELEFLEX<br>Coeff. tra 0 e | Teleflex |
|---|--|--|---------------------|-----------------------------|-----------|----------------------------|----------|
| Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alla misura campionata |  |  |                     |                             |           |                            |          |
| A   | Incongruità ed ergonomia                     | maggiore grado di flessibilità e resistenza ai piegamenti                              | 10                  | 0,90                        | 9         | 0,80                       | 8        |
|   |  | atraumaticità nell'inserimento; minor coefficiente di attrito                          | 10                  |                             | 0         |                            | 0        |
| B   | Caratteristiche tecniche                     | Flessibilità della punta   | 7                   | 0,86                        | 6         | 0,71                       | 5        |
|   |  | Biocompatibilità dei materiali (EN ISO 10993) : prove eseguite e sintesi dei risultati | 7                   | 0,86                        | 6         | 0,86                       | 6        |
| C   | Confezionamento ed architettura              | Assenza di saldature   | 7                   |                             | 7         |                            | 7        |
|   |  | Tecnologia dei materiali dell'endocavo primario a garanzia della durata                | 5                   | 0,90                        | 4,5       | 0,70                       | 3,5      |
|   |  | Facilità della manovra di apertura   | 2                   | 0,75                        | 1,5       | 0,50                       | 1        |
|   |  | Materiali, tipo e struttura in contatto o a ridosso con i tessuti                      | 2                   | 1,00                        | 2         | 0,75                       | 1,5      |
|   |  | Presenza di indicazioni del punto di apertura  | 2                   | 1,00                        | 2         | 0,75                       | 1,5      |
| D   | Metodo di sterilizzazione                    | Presenza di etichette per l'identità del prodotto                                      | 2                   |                             | 2         |                            | 2        |
|   |  | ANCOR NUMERO PER CONFEZIONE SECONDARIA   | 3                   |                             | 3         |                            | 3        |
| E   | Tempo di validità                            | RAZZI GAMA, BETA, VAPORE ED ALTRI  | 3                   |                             | 0         |                            | 0        |
|   |  | OSSIDO DI ETILENE  | 0,5                 | 0,5                         | 0,5       | 0,5                        |          |
| F   | Numero di interventi delugrafici praticabili | 5  | 5                   |                             | 0         |                            | 5        |
|   |  | <5 e >=3   | 2                   |                             | 2         |                            | 0        |
| G   | Certificazione UNI EN 13485                  | <3   | 1                   |                             | 0         |                            | 0        |
|   |  | > 20   | 3                   |                             | 0         |                            | 0        |
|   |  | >=10 e <= 20   | 2                   |                             | 0         |                            | 0        |
|   |  | < 10   | 1                   |                             | 0         |                            | 0        |
|   |  |  | 2                   |                             | 2         |                            | 2        |
|   |  |  | totale max 70 punti |                             | 47,5      |                            | 46       |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

70

67,79



LOTTO 36

| a | Caratteristiche tecniche                      | Bicompatibilità dei materiali (EN ISO 10993): prove eseguite e sintesi dei risultati | Punteggio massimo attribuibile | ALMED              | Almed | FUTURA MEDICA      | Futura Medica | MDM                | MDM |   |
|---|---|--|--------------------------------|--------------------|-------|--------------------|---------------|--------------------|-----|---|
|   |   |  |                                | Coeffic.:tra 0 e 1 |       | Coeffic.:tra 0 e 1 |               | Coeffic.:tra 0 e 1 |     |   |
| b | Contenzionamento ed architettura              | TECNOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO   | 6                              | 0,48               | 13    | 0,48               | 13            | 0,44               | 12  |   |
|   |   |  | 5                              | 0,50               | 3     | 0,67               | 4             | 0,50               | 3   |   |
|   |   | CARATTERISTICHE DELL'ETICHETTATURA   | 5                              | 0,40               | 2     | 0,40               | 2             | 0,40               | 2   |   |
|   |   |  | 5                              | 0,40               | 2     | 0,40               | 2             | 0,40               | 2   |   |
|   |   | MINOR NUMERO PER CONFEZIONE SECONDARIA   | 2                              | 0,25               | 0,5   | 0,25               | 0,5           | 0,25               | 0,5 |   |
|   |   |  | 2                              |                    | 2     |                    | 2             |                    | 2   |   |
|   |   | RAGGI GAMMA, BETA, VAPORE ED ALTRI OSSIDO DI ETILENE                                 | 3                              |                    | 3     |                    | 3             |                    | 3   |   |
|   |   |  | 5                              |                    | 0     |                    | 0             |                    | 0   |   |
|   |   | c  | Metodo di sterilizzazione      | 1                  |       | 1                  |               | 1                  |     | 1 |
|   |   |  |                                | 5                  |       | 5                  |               | 0                  |     | 5 |
| 5 |   |  |                                | 0                  |       | 2                  |               | 0                  |     |   |
| d | Tempo di validità                             | 1  |                                | 0                  |       | 0                  |               | 0                  |     |   |
|   |   | 5  |                                | 0                  |       | 0                  |               | 0                  |     |   |
|   |   | 5  |                                | 0                  |       | 0                  |               | 0                  |     |   |
| e | Numero di referenze bibliografiche pubblicate | 3  |                                | 0                  |       | 0                  |               | 0                  |     |   |
|   |   | 1  |                                | 1                  |       | 0                  |               | 1                  |     |   |
| f | Certificazione UNI EN 13485                   | 5  |                                | 5                  |       | 0                  |               | 5                  |     |   |
|   |   | <b>totale max 70 punti</b>   |                                | <b>37,5</b>        |       | <b>29,5</b>        |               | <b>36,5</b>        |     |   |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

70 | 55,07 | 68,13

LOTTO 37

|                   |  | Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alla misura campionata    |   | Punteggio massimo attribuibile | COLOPLAST<br>Coeff. tra 0 e 1 | Coloplast   |     |
|-------------------|--|--|---|--------------------------------|-------------------------------|-------------|-----|
| <b>a</b>          | Caratteristiche tecniche                 | Biocompatibilità dei materiali (EN ISO 10993) prove eseguite e sintesi dei risultati |   | 27                             | 0,48                          | 13          |     |
|                   |  | Tipologia dei materiali dell'involucro primario a garanzia della sterilità           |   | 6                              | 0,67                          | 4           |     |
| <b>b</b>          | Confezionamento ed etichettatura         | TIPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO  | Facilità della manovra di apertura                          | 5                              | 0,40                          | 2           |     |
|                   |  | CARATTERISTICHE DELL'ETICHETTATURA   | Misure, lato e scadenza in caratteri o simboli ben visibili |                                | 5                             | 0,40        | 2   |
|                   |  |  | Presenza di indicatore del punto di apertura                |                                | 2                             | 0,25        | 0,5 |
|                   |  |  | Presenza di istruzioni per l'uso del prodotto               |                                | 2                             |             | 2   |
|                   |  |  | MINOR NUMERO PER CONFEZIONE SECONDARIA                      |                                | 3                             |             | 3   |
|                   |  |  | RAGGI GAMMA, BETA, VAPORE ED ALTRI                          |                                | 5                             |             | 0   |
| OSSIDO DI ETILENE |  | 1  |   | 1                              |                               |             |     |
| <b>c</b>          | Metodo di sterilizzazione                |  |   | 5                              |                               | 0           |     |
| <b>d</b>          | Tempo di validità                        | $5$  |   | 5                              |                               | 0           |     |
|                   |  | $<5$ e $\geq 3$  |   | 2                              |                               | 2           |     |
|                   |  | $<3$   |   | 1                              |                               | 0           |     |
| <b>e</b>          | Numero di referenze abilitate/pubblicare | $> 20$   |   | 5                              |                               | 5           |     |
|                   |  | $\geq 10$ e $\leq 20$  |   | 3                              |                               | 0           |     |
|                   |  | $< 10$   |   | 1                              |                               | 0           |     |
| <b>f</b>          | Certificazione Uni EN 13485              |  |   | 5                              |                               | 5           |     |
|                   |  |  |   | <b>totale max 70 punti</b>     |                               | <b>39,5</b> |     |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

70

**LOTTO 38**

|          |   | Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alla misura campionata      |   | Punteggio massimo attribuibile | ALMED Coeffic: tra 0 e 1 | Al.Med |
|----------|---|--|---|--------------------------------|--------------------------|--------|
| <b>a</b> | Caratteristiche tecniche                      | Biocompatibilità dei materiali (UNI ISO 10993): prove eseguite e sintesi dei risultati |   | <b>27</b>                      | 0,48                     | 13     |
|          |   | TIPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO  | Topologia dei materiali dell'impianto primario a garanzia della sterilità | 6                              | 0,50                     | 3      |
| <b>b</b> | Confezionamento ed etichettatura              |  | Facilità della manovra di apertura  | 5                              | 0,40                     | 2      |
|          |   | Misure, foto e scadenza in cartello o simboli ben visibili                             | 5   | 0,40                           | 2                        |        |
|          |   | Presenza di indicatore del punto di apertura   | 2   | 0,25                           | 0,5                      |        |
|          |   | Presenza di istruzioni per l'uso dal prodotto  | 2   |                                | 2                        |        |
|          |   | MINOR NUMERO PER CONFEZIONE SECONDARIA   | 3   |                                | 3                        |        |
|          |   | RAGGI GAMMA, BETA, VAPORE ED ALTRI OSSIDO DI ETILENE                                   | 5   |                                | 0                        |        |
| <b>c</b> | Metodo di sterilizzazione                     |  | 1   |                                | 1                        |        |
|          |   | 5  | 5   |                                | 5                        |        |
| <b>d</b> | Tempo di validità                             | <5 e >=3   | 2   |                                | 0                        |        |
|          |   | <3   | 1   |                                | 0                        |        |
|          |   | > 20   | 5   |                                | 0                        |        |
| <b>e</b> | Numero di referenze bibliografiche pubblicate | >=10 e <= 20   | 3   |                                | 0                        |        |
|          |   | < 10   | 1   |                                | 1                        |        |
| <b>f</b> | Certificazione Uni EN 13485                   |  | 5   |                                | 5                        |        |
|          |   | <b>totale max 70 punti</b>   |   |                                | <b>37,5</b>              |        |
|          |   |  |   | <b>70</b>                      |                          |        |

**PUNTEGGIO RIPARAMETRATO**

**70**

LOTTO 39

| Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alla misura campionata |   | Punteggio massimo  | Teleflex Coeff. tra 0 e 1 | Teleflex  |
|---|---|--|---------------------------|-----------|
| A   | Confezionamento ed etichettatura<br><br>CARATTERISTICHE DELL'ETICHETTATURA<br><br>MINOR NUMERO PER CONFEZIONE SECONDARIA<br>RAGGI GAMMA, BETA, VAPORE ED ALTRI<br>OSSIDO DI ETILENE | Tipologia dei materiali dell'involucro primario a garanzia della sterilità | 0,63                      | 10        |
|   |   | Facilità della manovra di apertura   | 0,63                      | 5         |
|   |   | Misure, loro e scadenza in caratteri o simboli ben visibili                | 0,50                      | 5         |
|   |   | Presenza di indicazione del punto di apertura                              | 0,57                      | 4         |
|   | Presenza di istruzioni per l'uso del prodotto   | 7  |                           | 7         |
| B   | Metodo di sterilizzazione   | 5  |                           | 5         |
|   |   | 1  |                           | 0         |
| C   | Tempo di validità   | 5  |                           | 5         |
|   |   | 2  |                           | 0         |
|   |   | 0,5  |                           | 0         |
| D   | Numero di referenze laboratoristiche pubbliche  | 5  |                           | 0         |
|   |   | 3  |                           | 0         |
|   |   | 1  |                           | 1         |
| E   | Certificazione UNI EN 13485   | 2  |                           | 2         |
|   |   | <b>totale max 70 punti</b>   |                           | <b>49</b> |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

70

LOTTO 43

|          |  | Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alla misura campionata                       |  |                                | Punteggio massimo attribuibile | ILE MEDICAL<br>Coeff: tra 0 e 1 | Ile Medical |
|----------|--|---|--|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|-------------|
| <b>A</b> | Confezionamento ed etichettatura           | TIPOLOGIA DI<br>CONFEZIONAMENTO PRIMARIO  | Tipologia del materiale dell'involucro primario a garanzia della sterilità | 16                             | 0,31                           | 5                               |             |
|          |  |   | Facilità nella manovra di apertura   | 8                              | 0,25                           | 2                               |             |
|          |  |   | Misure, loto e scadenze in caratteri o simboli ben visibili                | 10                             | 0,40                           | 4                               |             |
|          |  |   | Presenza di indicazioni del punto di apertura                              | 7                              | 0,71                           | 5                               |             |
|          |  |   | Presenza di istruzioni per l'uso del prodotto                              | 7                              |                                | 7                               |             |
| <b>B</b> | Metodo di sterilizzazione                  | MINOR NUMERO PER<br>CONFEZIONE SECONDARIA<br>RAGGI GAMMA, BETA, VAPORE<br>ED ALTRI<br>OSSIDO DI ETILENE | 5  | 5                              | 5                              | 0                               |             |
|          |  |   | 1  | 1                              | 1                              | 1                               |             |
|          |  |   | 5  | 5                              | 5                              | 5                               |             |
|          |  |   | 2  | 2                              | 0                              | 0                               |             |
| <b>C</b> | Tempo di validità                          | <5 e >=3  | 0,5  | 0                              | 0                              |                                 |             |
|          |  | <3  | 5  | 0                              | 0                              |                                 |             |
|          |  | > 20  | 3  | 0                              | 0                              |                                 |             |
| <b>D</b> | Numero di referenze laboratoriche prodotte | >=10 e <= 20  | 1  | 1                              | 1                              |                                 |             |
|          |  | < 10  | 2  | 2                              | 2                              |                                 |             |
| <b>E</b> | Certificazione UNI EN 13485                |   |  |                                |                                |                                 |             |
|          |  |   |  | <b>totale max<br/>70 punti</b> |                                | <b>37</b>                       |             |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

70

LOTTO 44

| A                                  |   | Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alla misura campionata |  | Punteggio massimo          | ILE MEDICAL Coeff. tra 0 e 1 | Ile Medical |
|------------------------------------|---|---|--|----------------------------|------------------------------|-------------|
|                                    |   | TIPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO   | Tipologia dei materiali dell'involucro primario a garanzia della sterilità<br>Facilità della manovra di apertura |                            |                              |             |
| CARATTERISTICHE DELL'ETICHETTATURA | Misure, logo e scadenza in caratteri o simboli ben visibili | MINOR NUMERO PER CONFEZIONE SECONDARIA  | Facilità della manovra di apertura   | 8                          | 0,25                         | 2           |
|                                    |   |   | Presenza di indicatore del punto di apertura   | 10                         | 0,40                         | 4           |
|                                    |   |   | Presenza di istruzioni per l'uso del prodotto  | 7                          | 0,71                         | 5           |
| B                                  | RAGGI GAMMA, BETA, VAPORE ED ALTRI                          | OSSIDO DI ETILENE   | 5  | 5                          |                              | 5           |
|                                    |   |   | 1  | 1                          | 1                            |             |
|                                    |   |   | 5  |                            | 5                            |             |
| C                                  | Tempo di validità   | <5 e >=3  | <3   | 2                          |                              | 0           |
|                                    |   |   | > 20   | 0,5                        |                              | 0           |
|                                    |   |   | > 20   | 5                          |                              | 0           |
| D                                  | Numero di referenze bibliografiche pubblicate               | >=10 e <= 20  | > 20   | 3                          |                              | 0           |
|                                    |   |   | < 10   | 1                          |                              | 1           |
| E                                  | Certificazione UNI EN 13485                                 |   | 2  |                            |                              | 2           |
|                                    |   |   |  | <b>totale max 70 punti</b> |                              | <b>37</b>   |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

70

LOTTO 45

| Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alla misura campionata |   | Punteggio massimo attribuibile                               | ILE MEDICAL Coeffic. tra 0 e 1 | lle Medical |   |
|---|---|--|--------------------------------|-------------|---|
| A   | Conteineramento ed etichettatura              | TIPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO                        | 16                             | 0,38        | 6 |
|   |   | Facilità della manovra di apertura                           | 8                              | 0,25        | 2 |
|   | CARATTERISTICHE DELL'ETICHETTATURA            | Misure, lotto e scadenza in caratteri o simboli ben visibili | 10                             | 0,50        | 5 |
|   |   | Presenza di indicazioni del punto di apertura                | 7                              | 0,57        | 4 |
| B   | MINORI NUMERO PER CONFEZIONE SECONDARIA       | Presenza di istruzioni per l'uso del prodotto                | 7                              |             | 7 |
|   |   | Presenza di istruzioni per l'uso del prodotto                | 5                              |             | 5 |
|   | RAGGI GAMMA, BETA, VAPORE ED ALTRI            |  | 5                              |             | 0 |
|   |   | OSSIDO DI ETILENE  | 1                              |             | 1 |
| C   | Metodo di sterilizzazione                     | 5  | 5                              | 5           |   |
|   |   | $<5 \text{ e } \geq 3$                                       | 2                              | 0           |   |
|   | Tempo di validità                             | $<3$   | 0,5                            | 0           |   |
|   |   | $> 20$   | 5                              | 5           |   |
| D   | Numero di referenze bibliografiche produttive | $\geq 10 \text{ e } \leq 20$                                 | 3                              | 0           |   |
|   |   | $> 10$   | 1                              | 0           |   |
|   |   | $< 10$   |                                | 0           |   |
| E   | Certificazione UNI EN 13485                   | 2  |                                | 0           |   |
|   |   | <b>totale max 70 punti</b>                                   |                                | <b>40</b>   |   |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

70

LOTTO 46

| Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alla misura campionata |   | Punteggio massimo   | TELEFLEX Coeff. tra 0 e 1 | Telleflex |    |
|---|---|---|---------------------------|-----------|----|
| A   | Confezionamento ed etichettatura        | TIPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO   | 16                        | 0,75      | 12 |
|   |   | TECNOLOGIA DEI MATERIALI DELL'IMBALLAGGIO PRIMARIO e garanzia della sterilità | 8                         | 0,75      | 6  |
|   |   | Facilità della manovra di apertura  | 10                        | 0,60      | 6  |
| A   | CARATTERISTICHE DELL'ETICHETTATURA      | Misura, logo e scadenza in caratteri o simboli ben visibili                   | 7                         | 0,57      | 4  |
|   |   | Presenza di indicazioni del punto di apertura                                 | 7                         |           | 7  |
|   |   | Presenza di istruzioni per l'uso del prodotto                                 | 5                         |           | 5  |
| B   | Metodo di sterilizzazione               | MINOR NUMERO PER CONFEZIONE SECONDARIA  | 5                         |           | 5  |
|   |   | RAGGI GAMMA, BETA, VAPORE ED ALTRI  | 1                         |           | 0  |
| C   | Tempo di validità                       | OSSIDO DI ETILENE   | 5                         |           | 5  |
|   |   | <5 e >=3  | 2                         |           | 0  |
|   |   | <3  | 0,5                       |           | 0  |
| D   | Numero di referenze biologiche prodotte | > 20  | 5                         |           | 0  |
|   |   | >=10 e <= 20  | 3                         |           | 0  |
|   |   | < 10  | 1                         |           | 0  |
| E   | Certificazione UNI EN 13485             | 2   |                           | 2         |    |
| totale max 70 punti   |   | 52  |                           |           |    |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

70



LOTTO 48

| A                                       |  | TIPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO                      | Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alla misura campionata |  | Punteggio massimo   | FARMAC ZABBAN<br>Coeff. tra 0 e 1 | Farmac Zabban |
|---|--|--|---|--|---------------------|-----------------------------------|---------------|
|   |  |  | Topologia dei materiali del prodotto primario a garanzia della sterilità          |  |                     |                                   |               |
| CARATTERISTICHE DELL'ETICHETTATURA      |  | Facilità della manovra di apertura                         |   |  | 8                   | 0,75                              | 6             |
|   |  | Miscure, lotto e scadenza in cartoni o ambali ben visibili |   |  | 10                  | 0,70                              | 7             |
|   |  | Presenza di indicazioni del punto di apertura              |   |  | 7                   | 0,71                              | 5             |
| MINORI NUMERO PER CONFEZIONE SECONDARIA |  | Presenza di istruzioni per l'uso del prodotto              |   |  | 7                   |                                   | 7             |
|   |  |  |   |  | 5                   |                                   | 5             |
|   |  |  |   |  | 5                   |                                   | 0             |
| B                                       |  | RAGGI GAMMA, BETA, VAPORE ED ALTRI                         |   |  | 1                   |                                   | 1             |
|   |  | OSSIDO DI ETILENE  |   |  | 5                   |                                   | 5             |
| C                                       |  | 5  |   |  | 2                   |                                   | 0             |
|   |  | $<5$ e $\geq 3$  |   |  | 0,5                 |                                   | 0             |
|   |  | $<3$   |   |  | 5                   |                                   | 0             |
| D                                       |  | $> 20$   |   |  | 3                   |                                   | 0             |
|   |  | $\geq 10$ e $\leq 20$                                      |   |  | 1                   |                                   | 0             |
|   |  | $< 10$   |   |  | 2                   |                                   | 2             |
| E                                       |  | Certificazione UNI EN 13485                                |   |  | totale max 70 punti |                                   | 50            |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

70

LOTTO 51

| Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alla misura campionata |   | Punteggio massimo                      |  | ILE MEDICAL Coefficienti tra 0 e 1 |      | Ile Medical |  |
|---|---|--|--|------------------------------------|------|-------------|--|
|   |   |  |  |                                    |      |             |  |
| A   | Confezionamento ed etichettatura              | TIPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO  | Tipologia del materiale dell'involtino primario a garanzia della sterilità | 16                                 | 0,63 | 10          |  |
|   |   |  | Faccetta della manovra di apertura   | 8                                  | 0,63 | 5           |  |
|   |   |  | Misure, lato e scadenza in cariche o simboli ben visibili                  | 10                                 | 0,60 | 6           |  |
| A   | CARATTERISTICHE DELL'ETICHETTATURA            | MINOR NUMERO PER CONFEZIONE SECONDARIA | Presenza di indicatore del punto di apertura                               | 7                                  | 0,71 | 5           |  |
|   |   |  | Presenza di istruzioni per l'uso del prodotto                              | 7                                  |      | 7           |  |
|   |   |  |  | 5                                  |      | 5           |  |
| B   | Metodo di sterilizzazione                     | RAGGI GAMMA, BETA, VAPORE ED ALTRI     |  | 5                                  |      | 0           |  |
|   |   |  | OSSIDO DI ETILENE  | 1                                  |      | 1           |  |
| C   | Tempo di validità                             |  | 5  | 5                                  |      | 5           |  |
|   |   |  | $<5 \theta \geq 3$   | 2                                  |      | 0           |  |
|   |   |  | $<3$   | 0,5                                |      | 0           |  |
| D   | Numero di referenze bibliografiche pubblicate |  | $> 20$   | 5                                  |      | 0           |  |
|   |   |  | $\geq 10 \theta \leq 20$   | 3                                  |      | 0           |  |
|   |   |  | $< 10$   | 1                                  |      | 1           |  |
| E   | Certificazione UNI EN 13495                   |  | 2  |                                    | 2    |             |  |
| <b>totale max 70 punti</b>  |   |  |  | <b>47</b>                          |      | <b>47</b>   |  |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

70

LOTTO 52

|   |  | Direzione tecnica del prodotto offerto con riferimento alle misure caratteristiche                      |  | Punteggio massimo attribuibile | COLOPIA ST Coefficiente 0 e 1 | Colopiasti |
|---|--|---|--|--------------------------------|-------------------------------|------------|
| A | Funzionalità ed ergonomia                        | possibilità di utilizzo con una sola mano   |  | 10                             | 0,80                          | 8          |
|   |  | ergonomia ergonomica  |  | 10                             | 0,80                          | 8          |
|   |  | possibilità di intervento accessorio ed integrazione fogli o materiali                                  |  | 10                             | 0,80                          | 8          |
| B | Caratteristiche tecniche                         | maggior resistenza alla indolenzimento del cestello   |  | 7                              |                               | 0          |
|   |  | possibilità di intervento liquido e omogeneo  |  | 3                              | 1,00                          | 3          |
|   |  | produttività e tempo di lavoro  |  | 2                              | 0,75                          | 1,5        |
| C | Caratteristiche ed apparecchiatura               | TIPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO   | Tipologia del prodotto offerto (numero primario) rispetto alla tipologia offerta dalla società | 1                              | 1,00                          | 1          |
|   |  | CARATTERISTICHE DELL'ETICHETTATURA  | Facilità della lettura di lettura  | 1                              |                               | 1          |
|   |  |   | Chiara, leggibile e costante in cartello o tempo ben visibile                                  | 1                              | 1,00                          | 1          |
|   |  |   | Presenza di indicatori nel punto di apertura   | 1                              | 1,00                          | 1          |
|   |  | Presenza di istruzioni per l'uso del prodotto   | 1  |                                | 1                             |            |
| D | Metodo di sterilizzazione                        | LAVAGNA AUTOMATICA PER CONFEZIONE SECONDARIA<br>RACCHIUSURA, BETA, VAPORE ED ALTRI<br>OSSIDO DI ETILENE | 3  |                                | 0                             |            |
| E | Tempi di attesa                                  | 5   |  | 4                              |                               | 0          |
|   |  | <5 e >=3  |  | 1,5                            |                               | 0          |
|   |  | <3  |  | 0,5                            |                               | 0,5        |
| F | Numero di interventi di manutenzione programmata | > 20  |  | 3                              |                               | 0          |
|   |  | >=10 e <= 20  |  | 1,5                            |                               | 0          |
|   |  | < 10  |  | 1                              |                               | 0          |
| G | Certificazione UNI EN 13445                      |   |  | 1                              |                               | 1          |
|   |  |   |  | <b>totale max. 70 punti</b>    |                               | <b>45</b>  |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

70

LOTTO 59

|   |   |  |  | Punteggio massimo          |
|---|---|--|--|----------------------------|
| Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alla misura campionata |   |  |  |                            |
| <b>A</b>  | Confezionamento ed etichettatura              | TIPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO  | Tipologia dei materiali dell'involucro primario a garanzia della sterilità | 16                         |
|   |   |  | Facilità della manovra di apertura   | 8                          |
|   |   | CARATTERISTICHE DELL'ETICHETTATURA     | Misura, lotto e scadenza in caratteri o simboli ben visibili               | 10                         |
|   |   |  | Presenza di indicatore del punto di apertura                               | 7                          |
|   |   |  | Presenza di istruzioni per l'utilizzo del prodotto                         | 7                          |
|   |   | MINOR NUMERO PER CONFEZIONE SECONDARIA |  | 5                          |
| <b>B</b>  | Metodo di sterilizzazione                     | RAGGI GAMMA, BETA, VAPORE ED ALTRI     | 5  |                            |
|   |   | OSSIDO DI ETILENE                      | 1  |                            |
| <b>C</b>  | Tempo di validità                             | 5                                      | 5  |                            |
|   |   | <5 e >=3                               | 2  |                            |
|   |   | <3                                     | 0,5  |                            |
| <b>D</b>  | Numero di referenze bibliografiche pubblicate | > 20                                   | 5  |                            |
|   |   | >=10 e <= 20                           | 3  |                            |
|   |   | < 10                                   | 1  |                            |
| <b>E</b>  | Certificazione Uni EN 13485                   |  | 2  |                            |
|   |   |  |  | <b>totale max 70 punti</b> |

LOTTO 56

| Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alla misura campionata |  |  |  | Punteggio massimo          | TELEFLEX Coeffic. tra 0 e 1 | Teleflex  |
|---|--|--|--|----------------------------|-----------------------------|-----------|
| A   | Confezionamento ed etichettatura               | TIPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO  | Tipologia dei materiali dell'involucro primario e garanzia della sterilità | 16                         | 0,75                        | 12        |
|   |  |  | Facilità della manovra di apertura   | 8                          | 0,75                        | 6         |
|   |  | CARATTERISTICHE DELL'ETICHETTATURA     | Misure, date e scadenze in caratteri o simboli ben visibili                | 10                         | 0,80                        | 8         |
|   |  |  | Presenza di indicatore del punto di apertura                               | 7                          | 0,71                        | 5         |
|   |  |  | Presenza di istruzioni per l'utilizzo del prodotto                         | 7                          |                             | 7         |
|   |  | MINOR NUMERO PER CONFEZIONE SECONDARIA |  | 5                          |                             | 5         |
| B   | Metodo di sterilizzazione                      | RAGGI GAMMA, BETA, VAPORE ED ALTRI     | 5  |                            | 5                           |           |
|   |  | OSSIDO DI ETILENE                      | 1  |                            | 0                           |           |
| C   | Tempo di validità                              | 5                                      | 5  |                            | 5                           |           |
|   |  | <5 e >=3                               | 2  |                            | 0                           |           |
|   |  | <3                                     | 0,5  |                            | 0                           |           |
| D   | Numero di referenze biologicamente equivalenti | > 20                                   | 5  |                            | 5                           |           |
|   |  | >=10 e <= 20                           | 3  |                            | 0                           |           |
|   |  | < 10                                   | 1  |                            | 0                           |           |
| E   | Certificazione UNI EN 13485                    |  | 2  |                            | 2                           |           |
|   |  |  |  | <b>totale max 70 punti</b> |                             | <b>60</b> |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

70

LOTTO 61

| A                          |   | Contenutamento ed etichettatura        | CARATTERISTICHE DELL'ETICHETTATURA | Descrizione sintetica del prodotto offerto con riferimento alla misura campionata |  |                                    | Punteggio massimo | SANIFARM Coeffic. tra 0 e 1 | Sanifarm  |
|----------------------------|---|--|------------------------------------|---|--|------------------------------------|-------------------|-----------------------------|-----------|
|                            |   |  |                                    | TIPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO   | Topologia dei materiali dell'imbalzo primario e garanzia della sterilità | Facilità della manovra di apertura |                   |                             |           |
| B                          | Metodo di sterilizzazione                     | MINOR NUMERO PER CONFEZIONE SECONDARIA | RAGGI GAMMA, BETA VAPORE ED ALTRI  | 5   |  |                                    | 5                 |                             | 5         |
|                            |   |  |                                    | OSSIDO DI ETILENE   |  |                                    | 1                 |                             | 0         |
| C                          | Tempo di validità                             | <5 θ >=3                               |                                    | 5   |  |                                    | 5                 |                             | 0         |
|                            |   |  |                                    | <3  |  |                                    | 2                 |                             | 2         |
|                            |   |  |                                    | > 20  |  |                                    | 0,5               |                             | 0         |
|                            |   |  |                                    | > 20  |  |                                    | 5                 |                             | 0         |
| D                          | Numero di referenze bibliografiche produttive | >=10 θ <= 20                           |                                    |   |  |                                    | 3                 |                             | 0         |
|                            |   |  |                                    | < 10  |  |                                    | 1                 |                             | 0         |
| E                          | Certificazione Uni EN 13485                   |  |                                    |   |  |                                    | 2                 |                             | 2         |
| <b>totale max 70 punti</b> |   |  |                                    |   |  |                                    |                   |                             | <b>53</b> |

PUNTEGGIO RIPARAMETRATO

70