

fornitura in service "AREA DEL SIERO CHIMICA CLINICA", sistemi diagnostici per l'esecuzione di esami in chimica ed immunochimica per i laboratori di ATS SARDEGNA - VALUTAZIONE TECNICA LOTTO 1		PESI	METODOLOGIA APPLICABILE	ABBOTT S.r.l. Divisione Diagnostici - Belli S.r.l. (ABBOTT*, BELLI SRL)	ABBOTT S.r.l. Divisione Diagnostici - Belli S.r.l. (ABBOTT*, BELLI SRL)	BECKMAN COULTER S.R.L. e BIOMEDICAL SERVICE Srl e STEVA SRL	BECKMAN COULTER S.R.L. e BIOMEDICAL SERVICE Srl e STEVA SRL	ORTHO-CLINICAL DIAGNOSTICS ITALY S.R.L. (DE.FI. SRL, ORTHO-CLINICAL DIAGNOSTICS ITALY S.R.L.*, ROCHE DIAGNOSTICS S.P.A)	ORTHO-CLINICAL DIAGNOSTICS ITALY S.R.L. (DE.FI. SRL, ORTHO-CLINICAL DIAGNOSTICS ITALY S.R.L.*, ROCHE DIAGNOSTICS S.P.A)	SIEMENS HEALTHCARE S.R.L.	SIEMENS HEALTHCARE S.R.L.
QUALITÀ Punti assegnati: 80			Giudizio/Coefficiente		punteggio	Giudizio/Coefficiente	punteggio	Giudizio/Coefficiente	punteggio	Giudizio/Coefficiente	punteggio
A	Valutazione tecnica delle apparecchiature e dei dispositivi diagnostici: caratteristiche della soluzione per la PREANALITICA, per il TRASPORTO dei CAMPIONI e per la POSTANALITICA <b>Somma dei punti dei 4 sottocriteri: 9,0</b>										
A1	Modalità di trattamento dei campioni sulla base dell'ordine di priorità* sulla catena e sulle centrifughe.	2	C	1,00	2,000	0,500	1,000	0,400	0,800	1,000	2,000
A2	Caratteristiche generali della soluzione presentata per la preanalitica:caratteristiche aggiuntive rispetto a quelle minime richieste, capacità e modalità di caricamento dei campioni, produttività oraria, modularità, etc.	3	C	0,80	2,400	0,500	1,500	0,400	1,200	1,000	3,000
A3	Caratteristiche generali della soluzione presentata per il trasporto dei campioni: caratteristiche aggiuntive rispetto a quelle minime richieste, connettibilità per analizzatori di Ditte diverse dalla offerente*, caratteristiche del modulo di carico, quali il numero di posizioni, etc. * maggior numero di apparecchiature di produttori diversi collegabili, miglior valutazione - fornire lista in offerta tecnica	3	C	0,80	2,400	0,700	2,100	0,400	1,200	1,000	3,000
A4	Caratteristiche generali della soluzione presentata per la conservazione dei campioni: caratteristiche aggiuntive rispetto a quelle minime richieste, con particolare riguardo alla capienza, alla possibilità di recupero in caso di avaria per la conservazione manuale a temperatura controllata per l'esecuzione di test aggiuntivi.	1	C	0,80	0,800	0,300	0,300	1,000	1,000	0,800	0,800
B	Valutazione tecnica delle apparecchiature e dei dispositivi diagnostici: caratteristiche delle APPARECCHIATURE <b>Somma dei punti dei 12 sottocriteri: 14,5</b>										
B1	Modalità di connessione fisica e logica al sistema di trasporto dei campioni (dove previsto)	1	C	0,80	0,800	0,400	0,400	0,400	0,400	1,000	1,000
B2	Grado di omogeneità delle apparecchiature all'interno del medesimo lotto (da cui discende l'omogeneità dei reagenti), oltre quella obbligatoria (Hub e Spoke 24 dello stesso lotto). <b>Maggiore omogeneità, maggior punteggio.</b>	1	C	1,00	1,000	0,800	0,800	0,800	0,800	0,700	0,700
B3	Tempo di start-up e shut-down giornalieri, se previsti (precisare se e in che misura automatizzabili e programmabili) e di manutenzione giornaliera, settimanale, mensile. <b>Minor tempo, maggior punteggio.</b>	1	C	1,00	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
B4	Grado di continuità operativa (modalità di caricamento campioni, reagenti, dispositivi ausiliari, esecuzione di calibrazioni, controlli) tenendo conto dei flussi di lavoro accertati in fase di sopralluogo. Modalità di caricamento campioni fronte macchina (soluzioni con automazione del trasporto dei campioni). <b>Maggior continuità operativa, maggior punteggio</b>	2	C	0,70	1,400	0,400	0,800	0,400	0,800	1,000	2,000

B5	Cadenza analitica delle diverse apparecchiature, per metodologie analitiche; capacità produttiva eccedente la produttività minima richiesta; soluzione per aumenti di produttività superiori alla produttività potenziale complessiva (espandibilità del sistema, possibilità di installare ulteriori apparecchi), tenendo conto dei flussi di lavoro accertati in fase di sopralluogo.	1,5	C	0,90	1,350	0,800	1,200	0,700	1,050	1,000	1,500
B6	Autonomia operativa, ovvero, numero massimo di test onboard, senza intervento dell'operatore, nel case mix dato per ognuno dei Laboratorio Hub, escluso ISE (in sintesi, la risultante di: numero di campioni onboard, numero di posizioni per confezioni di reagenti e numero di test per confezione, numero di posizioni per calibratori e controlli), al netto dei reagenti ausiliari. <b>Maggior autonomia operativa, maggior punteggio.</b>	1,5	B	37342,00	0,991	56500,000	1,500	11440,000	0,304	32237,000	0,856
B7	Modalità di valutazione e controllo della qualità sia del processo che del dato analitico:automatismi a) nella valutazione della performance idraulica, elettrica, ottica, meccanica, informatica e b) nella valutazione preanalitica dell'integrità del campione(modalità di rilevazione coagulo, emolisi, iperbilirubinemia, lipemia, torbidità) e dei reagenti(bolle/schiuma); modalità rilevazione livello reagenti e campioni, verifica di	2	C	0,85	1,700	0,700	1,400	0,700	1,400	1,000	2,000
B8	Modalità di calibrazione: gestione contemporanea di curve ottenute con diversi lotti di reagente.	1	A	1,00	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
B9	Precisione (indicare, in tabulato, i coefficienti di variazione nella serie). <b>Maggior precisione, maggior punteggio.</b>	0,75	B	1,02	0,610	1,770	0,352	1,050	0,593	0,830	0,750
B9	Precisione (indicare, in tabulato, i coefficienti di variazione tra le serie). <b>Maggior precisione, maggior punteggio.</b>	0,75	B	1,56	0,750	nd	0,000	1,930	0,606	1,600	0,731
B10	Tempo di produzione del primo dato, fronte macchina,da strumento in stand by per le soluzioni senza automatizzazione del trasporto dei campioni) e dal check-in per le soluzioni con automatizzazione del trasporto dei campioni), per Troponina, PRO -BNP/BNP e beta-HCG. <b>Minor tempo, maggior punteggio.</b>	0,5	B	25,25	0,347	22,000	0,398	24,830	0,352	17,500	0,500
B11	Numero di metodiche in linea (canali) eccedenti quelle minime richieste, per ogni strumentazione e per ogni tecnologia d'analisi. <b>Maggior numero, maggior punteggio.</b>	1	B	1165,00	0,696	na	0,000	1674,000	1,000	1070,000	0,639
B12	Modalità dell'alloggiamento e della gestione on board di reagenti, materiali di consumo ed, eventualmente, calibratori e controlli.	0,5	C	0,90	0,450	0,600	0,300	0,400	0,200	1,000	0,500
C	Valutazione tecnica delle apparecchiature e dei dispositivi diagnostici: caratteristiche dei <b>DISPOSITIVI DIAGNOSTICI</b> <b>Somma dei punti degli 8 sottocriteri: 9,6</b>										
C1	Range di linearità su intero/diluizione base (media geometrica ponderata del delta o intervallo di misura, dove applicabile)**. <b>Maggior valore del range, maggior punteggio.</b>	1	B	274,00	0,270	1015,320	1,000	904,000	0,890	217,590	0,214

[illegible]

E1	Gestionale della singola apparecchiatura, con particolare riferimento all'ambiente operativo/interfaccia grafica, all'intuitività, al grado di personalizzabilità/configurabilità (protocollo di lavoro personalizzabile per singolo campione!) alla maneggevolezza, agli ausili di supporto (compresi quelli all'interpretazione dei dati analitici) ed educazionali (guide grafiche sui flussi operativi: misure, cambio consumabili, manutenzioni, risoluzione	2,5	C	1,00	2,500	0,700	1,750	0,700	1,750	1,000	2,500
E2	Software di integrazione con il LIS e software di integrazione fra le diverse apparecchiature (software di area, Middleware), con particolare riferimento all'omogeneità fra le interfacce della chimica classica e delle altre metodologie; in particolare, caratteristiche del reflex test, rerun, autodiluizione; grado di personalizzabilità delle regole;	3,5	C	1,00	3,500	0,800	2,800	0,800	2,800	1,000	3,500
E3	Caratteristiche dell'hardware impiegato, sia associate alle macchine che alle postazioni di lavoro incluse nell'offerta	0,5	C	1,00	0,500	1,000	0,500	1,000	0,500	1,000	0,500
F	<b>TAT</b> raggiungibili, nei diversi livelli di priorità* per ognuno dei sistemi proposti, nelle condizioni date (nell'ambito della relazione progettuale, deve essere contenuta la simulazione di attività in giornata tipo, per esami routinari e “stat”, con distribuzione dei test secondo il case mix deducibile dalla lista degli esami richiesti).	3,5	B	19,14	3,500	39,440	1,699	32,400	2,068	21,430	3,126
G	Qualità globale del <b>progetto</b> . <b>Somma dei punti degli 8 sottocriteri: 25</b>										
G1	Adattamento/impatto dei sistemi sull'organizzazione degli utilizzatori e ricadute sull'intero processo sanitario.	4	C	0,76	3,040	0,580	2,320	0,600	2,400	0,960	3,840
G2	Layout della soluzione proposta, laboratorio per laboratorio, come deducibile dalle piantine elaborate; aree di rispetto; percorsi del personale, espandibilità del progetto, adeguamento agli obiettivi descritti. Disposizione delle diverse componenti negli ambienti individuati, come dalle piante allegate alla relazione progettuale, quotate ed arredate, nelle quali deve essere indicato l'ingombro in metri, (inclusi i presidi hardware per l'interfacciamento: computer, video, tastiera ed area di manovra del mouse); grado di consolidamento e integrazione, grado di automazione globale	6	C	0,80	4,800	0,400	2,400	0,400	2,400	1,000	6,000
G3	Numero di apparecchiature analitiche che compongono i sistemi proposti per ognuno dei 2 lotti. <b>Minor numero, maggior punteggio.</b>	3	B	39,00	1,692	34,000	1,941	22,000	3,000	34,000	1,941
G4	Miglioramento della sicurezza dell'operatore e minimizzazione del rischio chimico e biologico con particolare riferimento a: Rumorosità, a pieno regime (decibel), rilevabile a fronte macchina; nel caso di presenza di sistema di trasporto indicare il valore rilevabile a sistema spento ed il valore rilevabile a sistema funzionante, soluzioni atte a minimizzare il rumore e migliorare il confort acustico nelle postazioni . Produzione di calore, in Kw/h, strumento per strumento e globale per installazione. Grado di tossicità/nocività di reagenti e reflui.	3	C	1,00	3,000	0,800	2,400	0,800	2,400	0,900	2,700
G5	Sostenibilità ambientale: smaltimento dei rifiuti. <b>Minore quantità prodotta e minore pericolosità per l'ambiente, maggior punteggio.</b>	2	C	0,50	1,000	1,000	2,000	0,900	1,800	0,800	1,600
G6	Sostenibilità ambientale: consumo di energia elettrica (compresa eventuale necessità di raffrescamento) <b>Minore quantità di energia consumata, maggior punteggio.</b>	2	B	220,52	0,919	146,240	1,386	108,650	1,866	101,360	2,000

G7	Sostenibilità ambientale: consumo di acqua Minore quantità di acqua consumata, maggior punteggio.	2	B	590,00	0,407	556,000	0,432	120,000	2,000	527,100	0,455
G8	Caratteristiche del piano di transizione fra la soluzione attuale e quella prospettata, con particolare riferimento ai tempi (cronoprogramma), alla sicurezza, alle interferenze con	3	C	0,90	2,700	0,800	2,400	0,800	2,400	1,000	3,000
H	Valutazione pannello esami disponibili (offerti e non offerti in gara). Somma dei punti dei 4 sottocriteri: 6										
H1	Fornitura di esame clinicamente indispensabile: procalcitonina. Si/No	2	A	si	2,000	si	2,000	si	2,000	si	2,000
H2	Test ulteriori rispetto a quelli in gara (vedi allegato) 0,05 punti per ogni test aggiuntivo	1	A	si	1,000	si	1,000	si	1,000	si	1,000
H3	Test ulteriori rispetto a quelli di cui al bando esplorativo (vedi allegato) 0,05 punti per ogni test aggiuntivo	1	A	si	1,000	si	1,000	si	1,000	si	1,000
H4	Numero di test disponibili su piattaforme analitiche alternative Maggior numero, maggior punteggio	2	B	40,00	0,690	0,000	0,000	116,000	2,000	47,000	0,810
				TOT.	65,348	TOT.	51,338	TOT.	55,989	TOT.	69,775
				Punteggio Qualità Riparametrato	74,92		58,86		64,19		80,00