

Oggetto: Verbale della commissione giudicatrice della procedura negoziata, mediante RdO sul MEPA della Consip S.p.A., per la fornitura per la fornitura di arredi per la S.C. Coordinamento Registri Tumori e Centri Epidemiologici Zonali di Cagliari e il Poliambulatorio di Cagliari. – GARA 7769936. – RDO n° 2565492.

Addì 25 del mese di giugno dell'anno 2020 alle ore 11:05 si è riunita in seduta privata la commissione giudicatrice della gara in oggetto presieduta dalla Dott.ssa Anna Lisa Pasqua Brundu e composta dal Dr. Emiliano Arca e dal Dr. Alberto Gorini, per la valutazione di merito della documentazione tecnica presentata dalla Ditta Falegnameria Bussu, unica offerente.

Partecipa alla seduta la Sig.ra Alessandra Ventura, collaboratore Ammi.vo S.C. Acquisti di Beni, la quale svolgerà le funzioni di segretario e pertanto, curerà le operazioni di mera verbalizzazione della seduta della commissione e delle relative operazioni, senza con ciò partecipare alle valutazioni e decisioni del collegio.

La Commissione procede a un primo esame dei prodotti offerti, al fine di verificare la rispondenza o meno degli stessi alle caratteristiche indicate nel Capitolato Speciale di gara.

Dopo attenta analisi la Commissione evidenzia che l'offerta della Ditta Falegnameria Bussu unica offerente per il Lotto 1, risulta conforme alla richiesta come riportato nell'allegato prospetto valutazione, parte integrante del presente verbale.

La commissione, procede pertanto all'attribuzione del punteggio complessivo pari a 70, secondo quanto stabilito nel Capitolato Speciale di gara, al quale si rimanda in dettaglio.

Ciascun componente la commissione procede individualmente alla compilazione delle tabelle di valutazione sottoscritte e firmate, che si allegano al presente verbale per costituirne parte integrante.

Terminata la fase di attribuzione dei coefficienti, la commissione procede a sommare i punti attribuiti al concorrente da parte di tutti i commissari.

Le somme ottenute sono trasformate in coefficienti A1, A2, ...A5, riportando a uno la somma ottenuta, non essendovi altre proposte concorrenziali. Il tutto meglio dettagliato nell'allegato "Attribuzione punteggio" costituito da n° 1 pagina e parte integrante del presente verbale.

Relativamente al coefficiente "B1 - Tempi di consegna (migliorativi rispetto ai 30 gg. richiesti)", la commissione attribuisce il massimo dei punti disponibili pari a 5, non essendovi altre proposte concorrenziali. Per quanto sopra riportato la commissione giunge a definire i punteggi complessivi riportati nell'allegato prospetto parte integrante del presente verbale, costituito da n° 1 pagina.

Alle ore 13.30 viene chiuso il presente verbale e il presidente aggiorna la seduta in data da destinarsi.

Letto, confermato e sottoscritto

Il Presidente La Commissione

Dott.ssa Anna Lisa Pasqua Brundu

I Componenti la Commissione:

Dr. Emiliano Arca

Dr. Alberto Gorini

Il Segretario verbalizzante – Sig.ra Alessandra Ventura

VALUTAZIONE TECNICA

GARA N. 7769936 - RDO N° 2565492

Lotto 1 – CIG 8307027789

A. N° 35 Scrivanie

CARATTERISTICHE TECNICHE E QUALITATIVE RICHIESTE			DITTA FALEGNAMERIA BUSSU
Caratteristiche	Scrivanla di dimensioni 140x80x72h cm, con quattro gambe in metallo		Si
Tolleranze dimensionali	Larghezza ± 5 cm	Profondità ± 5 cm	Si
Piano di Lavoro	il piano di lavoro dovrà essere realizzato con pannello in agglomerato ligneo a bassa emissione di formaldeide e rivestito in nobilitato spess. non inferiore a 25 mm; finitura antigraffio ed antiriflesso, bordato in ABS spess. mm 2, raggiato a norma di legge al fine di evitare la presenza di spigoli vivi.		Si
Struttura Portante	La struttura dovrà essere realizzata con lamiera d' acciaio laminata a freddo di prima scelta e verniciata a polveri epossidiche; la struttura portante dovrà essere costituita da 4 gambe metalliche a sezione rettangolare o quadrata, spess. della lamiera non inferiore a 20/10. Le gambe dovranno essere unite tra loro a "ponte" con profilati longitudinale trasversali di collegamento sempre in scatolare metallico di sezione rettangolare o quadrata - spessore non inferiore a 15/10. La scrivania deve essere dotata		Si
Finitura delle parti in Vista	di piedini regolabili che permettano il livellamento sul pavimento. Il pannello frontale (modesty panel) dovrà essere realizzato con pannello in agglomerato ligneo a bassa emissione di formaldeide e rivestito in nobilitato spess. non inferiore a 24 mm- L' unione tra piano di lavoro e struttura dovrà essere garantito dall' unione di		Si
	Finitura gambe in metallo: varia scelta di finiture/colori -		Si
	Finitura piano: varia scelta di finiture/colori -		Si
	Finitura modesty panel: varia scelta di finiture/colori.		Si

G. Valvone

Componenti/Dotazioni	Pannello Frontale (modesty panel)		Si
	Le scrivanie dovranno essere dotate di piedini di livellamento regolabili per l'adeguamento alle pavimentazioni		Si
Certificazioni Richieste	Requisiti dimensionali	UNI EN 527-1- TIPO "C"	Si
	Requisiti meccanici di sicurezza	UNI EN-527-2	Si
	Metodo di prova stabilità e resistenza meccanica delle strutture	UNI EN 527-3 par.5.1 — par.5.2 — par.5.3 par.5.4 — par. 5.5 — par. 5.6	Si
Certificazioni Richieste	Valutazione della riflettanza della superficie	UNI EN 13721:2004	Si
Certificazioni Richieste	Valutazione della riflessione speculare della superficie	UNI EN 13722:2004	Si

B. N° 25 Allungo scrivania L 80cm

CARATTERISTICHE TECNICHE E QUALITATIVE RICHIESTE		DITTA FALEGNAMERIA BUSSU
Caratteristiche	n.25 Tavolino/ allungo scrivania con dim. 80x60x72h cm con struttura autoportante. Piano e struttura saranno di identiche caratteristiche e finiture delle scrivanie	Si

Q. Valerio

Alpe

Alpe

C. N° 10 Allungo scrivania L 120 cm

CARATTERISTICHE TECNICHE E QUALITATIVE RICHIESTE		DITTA FALEGNAMERIA BUSSU
Caratteristiche	n. 10 Tavolino/ allungo scrivania con dim. 120x60x72h cm con struttura autoportante. Piano e struttura saranno di identiche caratteristiche e finiture delle scrivanie	Si

D. N° 35 Cassettiera

CARATTERISTICHE TECNICHE E QUALITATIVE RICHIESTE			DITTA FALEGNAMERIA BUSSU
Caratteristiche	Cassettiera dimensioni cm 40x53x60h cm su ruote piroettanti con serratura		Si
Tolleranze dimensionali	Larghezza ± 5 cm	Profondità ± 5 cm	Altezza ± 5 cm Si
Struttura Portante	La cassetiera dovrà essere realizzata con pannelli in agglomerato ligneo, spess. mm a bassa emissione di formaldeide, rivestiti in nobilitato melaminico, bordato in ABS, piroettanti. Maniglie in metallo. Struttura dei cassetti in agglomerato rivestito in nobilitato pvc — devono essere scorrevoli su guide metalliche con arresto di fine corsa e sistema antibaltamento.		Si
Finitura delle parti in Vista	Il top, i frontali e i fianchi dei cassetti dovranno essere realizzati in nobilitato melaminico antiriflesso ed antigraffio con spessore di almeno 18 mm in coordinamento con il piano della scrivania. Finitura struttura: stessa scelta di finiture/colori delle altre mobili. Finitura frontali cassetti: stessa scelta di finiture/colori delle altre mobili.		Si
Componenti/Dotazioni	La cassetiera dovrà essere dotata di serratura con blocco di tutti i cassetti con chiave di tipo pieghevole		Si

Q. Bussu

AdA

AA

Certificazioni Richieste	Requisiti sicurezza	EN 14073-2	Si
	Metodo di prova stabilità e resistenza e durabilità delle parti mobili	EN 14074	Si
	Metodo di prova resistenza meccanica	EN 14073-3	Si

E. N° 25 Armadio a 5 ante

CARATTERISTICHE TECNICHE E QUALITATIVE RICHIESTE			DITTA FALEGNAMERIA BUSSU
Caratteristiche	Armadio a cinque ante dimensioni 135x45x250h cm; composto da: un elemento guardaroba dotato di ante unica alta L. cm 45 completo di 2 ripiani interni regolabili in altezza e asta appendiabiti estraibile + un elemento 4 ante – L cm 90 con 5 ripiani regolabili in altezza e n. 6 vani utili per il contenimento di faldoni in posizione verticale. Il mobile dovrà essere obbligatoriamente fissato alla parete. composto da: un elemento 2 ripiani interni regolabili in uniche alte - L. cm 90 con 5 di faldoni in posizione a parete.		
Tolleranze dimensionali	Larghezza ± 5 cm	Profondità ± 5 cm Altezza ± 5 cm	
Struttura Portante	La struttura dovrà essere realizzata con pannelli in agglomerato ligneo di spessore non inferiore a mm 24, rivestito in nobilitato melaminico (a bassa emissione di formaldeide) e bordati in ABS, raggiato a norma di legge. I fianchi strutturali, spessore non inferiore a mm 24, dovranno essere realizzati ciascuno in unico elemento, (escludendo giunture ed elementi sovrapposti) – forati con passo 32 mm per garantire la regolazione dei ripiani. Lo schienale strutturale dovrà essere realizzato in un unico elemento, spessore non inferiore a 18 mm, dovrà essere del tipo ad incastro tra le fresature dei fianchi, della base e del cielo strutturale.		
ANTE	Le ante in legno, del tipo a battente, dovranno essere realizzate con pannelli in agglomerato ligneo, di spessore non inferiore a 18 mm, rivestito in nobilitato melaminico e completamente bordati in ABS raggiato a norma di legge. Dovranno essere chiudibili con serratura a cilindro, fornite di chiave numerata di tipo pieghevole antinfortunistica. Ogni ante dovrà avere un numero di cerniere, regolabili, adeguato all'altezza dell'ante stessa, per l'ante alta il numero minimo è di n. 4 cerniere — del tipo a fissaggio rapido con apertura a 110°. I ripiani dovranno essere realizzati con pannelli in agglomerato ligneo di spessore non inferiore a mm 25		

Giuliana

AP *AP* *AP*

Componenti Dotazioni	Top di finitura — realizzato con pannelli in agglomerato ligneo, spessore non inferiore a mm 24, a bassa emissione di formaldeide, rivestiti in nobilitato melaminico, bordato in ABS. Tutti i mobili dovranno essere dotati di piedini di livellamento, di altezza non superiore a cm 5, regolabili per l'adeguamento al pavimento.			Si
Finitura	Finitura Struttura: varia scelta di finiture/colori - Finitura Ante: varia scelta di finiture/colori - Finitura Top di (finitura): varia scelta di finiture/colori.			Si
Certificazioni Richieste	Requisiti di sicurezza	EN 14073-2		Si
	Metodo di prova stabilità e resistenza meccanica della struttura	EN 14073-3 par.5.2 — par.5.3.1 — par.5.3.2 — par.5.5		Si
	Metodo di resistenza e durabilità parti mobili	EN 14074 par. 6.3.1 — par. 6.3.2 — par.6.3.3		Si
	Prova flessioni ripiani	UNI EN 8601: 1984		Si
Certificazioni Richieste	Prova carico totale	UNI EN 8606: 1984		Si

F. N° 10 Armadio 2 ante

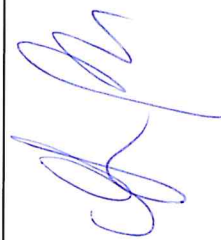


CARATTERISTICHE TECNICHE E QUALITATIVE RICHIESTE			DITTA FALEGNAMERIA BUSSU
Caratteristiche	Armadio a due ante dimensioni 90x45x210h cm; con 4 ripiani regolabili in altezza e n. 5 vani utili per il contenimento di faldoni in posizione verticale		Si
Tolleranze dimensionali	Larghezza t 5 cm	Profondità t 5 cm	Si
		Altezza t 5 cm	

5






Struttura Portante	La struttura dovrà essere realizzata con pannelli in agglomerato ligneo di spessore non inferiore a mm. 24, rivestito in nobilitato melaminico (a bassa emissione di formaldeide) e bordati in ABS, raggiato a norma di legge. I fianchi strutturali, spessore non inferiore a mm. 24, dovranno essere realizzati ciascuno in unico elemento, (escludendo giunture ed elementi sovrapposti) – forati con passo 32 mm per garantire la regolazione dei ripiani. Lo schienale strutturale, realizzato in unico elemento di spessore non inferiore a 18 mm, dovrà essere del tipo a incastro tra le fresature dei fianchi, della base e del cielo strutturale.			Si
Ante	Le ante in legno, del tipo a battente dovranno essere realizzate con pannelli in agglomerato ligneo, di spessore non inferiore a 18 mm, rivestito in nobilitato melaminico e completamente bordati in ABS raggiato a norma di legge. Dovranno essere chiudibili con serratura a cilindro, fornite di chiave numerata di tipo pieghevole antinfortunistica. Ogni ante dovrà avere almeno 4 cerniere regolabili — del tipo a fissaggio rapido con apertura a 110°. I ripiani dovranno essere realizzati con pannelli in agglomerato ligneo di spessore non inferiore a mm 25			Si
Dotazioni	Top di finitura — realizzato con pannelli in agglomerato ligneo, spessore mm 24, a bassa emissione di formaldeide, rivestiti in nobilitato melaminico, bordato in ABS, Tutti i mobili dovranno essere dotati di piedini di livellamento, di altezza non superiore a 5 cm, regolabili per l'adeguamento al pavimento.			Si
Finiture	Finitura Struttura: varia scelta di finiture/colori - Finitura Ante: varia scelta di finiture/colori -			Si
Certificazioni Richieste	Requisiti di sicurezza	EN14073-2		Si
	Metodo di prova stabilità e resistenza meccanica della struttura	EN 14073-3 par.5.2 — par.5.3.1 — par.5.3.2 — par.5.5		Si
	Metodo di resistenza e durabilità parti mobili	EN 14074 par. 6.3.1 — par. 6.3.2 — par.6.3.3		Si
Certificazioni Richieste	Prova flessioni ripiani	UNI EN 8601: 1984		Si
Certificazioni Richieste	Prova carico totale	UNI EN 8606: 1984		Si

 AG

G. N. 2 Armadi a 4 ante

CARATTERISTICHE TECNICHE E QUALITATIVE RICHIESTE				DITTA FALEGNAMERIA BUSSU
Caratteristiche	Armadio a 4 ante in legno dimensioni 90 x45 x 210 h cm. n. 5 vani utili per il contenimento di faldoni in posizione verticale (due ante basse e due di medie dimensioni).			Si
Tolleranze dimensionali	Larghezza ± 5 cm	Profondità ± 5 cm	Altezza ± 5 cm	Si
Struttura Portante	La struttura dovrà essere realizzata con pannelli in agglomerato ligneo di spessore non inferiore a mm 24, rivestito in nobilitato melaminico (a bassa emissione di formaldeide) e bordati in ABS, raggiunto a norma di legge. I fianchi strutturali, spessore non inferiore a mm 24, dovranno essere realizzati ciascuno in unico elemento, (escludendo giunture ed elementi sovrapposti) – forati con passo 32 mm per garantire la regolazione dei ripiani. Lo schienale strutturale, realizzato un unico elemento, spessore non inferiore a 18 mm dovrà essere del tipo ad incastro tra le fresature dei fianchi, della base e del cielo strutturale.			Si
Ante	Le ante in legno, del tipo a battente dovranno essere realizzate con pannelli in agglomerato ligneo, di spessore non inferiore a 18 mm, rivestito in nobilitato melaminico e completamente bordati in ABS raggiunto a norma di legge. Dovranno essere chiudibili con serratura a cilindro, fornite di chiave numerata di tipo pieghevole antinfortunistica. Ogni ante dovrà avere un numero adeguato di cerniere, regolabili, in base alle sue dimensioni — del tipo a fissaggio rapido con apertura a 110°. I ripiani dovranno essere realizzati con pannelli in agglomerato ligneo di spessore non inferiore a mm 25			Si
Componenti Dotazioni	Top di finitura — realizzata con pannelli in agglomerato ligneo, spessore non inferiore a mm 24, a bassa emissione di formaldeide, rivestiti in nobilitato melaminico, bordato in ABS, Tutti i mobili dovranno essere dotati di piedini di livellamento, di altezza non superiore a cm 5, regolabili per l'adeguamento al pavimento.			Si
Finiture	Finitura Struttura: varia scelta di finiture/colori - Finitura Ante: varia scelta di finiture/colori - Finitura Top (di finitura): varia scelta di finiture/colori.			Si

Certificazioni Richieste	Requisiti di sicurezza	EN14073-2	Si
	Metodo di prova stabilità e resistenza meccanica della struttura	EN 14073-3 par.5.2 — par.5.3.1 — par.5.3.2 — par.5.5	Si
	Metodo di prova resistenza e durabilità della struttura	EN 14074	Si
Certificazioni Richieste	Prova flessioni ripiani	UNI EN 8601: 1984	Si
Certificazioni Richieste	Prova carico totale	UNI EN 8606: 1984	Si

On [Signature]

[Signature]

[Signature]

Gladue.

H. N° 56 Poltrone operative/sedie ergonomiche

CARATTERISTICHE TECNICHE E QUALITATIVE RICHIESTE		DITTA FALEGNAMERIA BUSSU
Caratteristiche	Poltrone/seduta operative con schienale alto e braccioli regolabili.	
Struttura	<p>seduta girevole con schienale alto</p> <p>Basamento: a 5 razze in nylon nero rinforzato con fibre di vetro, Ruote diametro non inferiore a 50mm - a doppia battitura con perno in acciaio ad innesto rapido, in nylon nero - gommate e auto-frenanti.</p> <p>Alzo a gas a norma UNI EN 9084</p> <p>Mecanismo per la regolazione del sedile e schienale + traslatore sedile. Sistema di sblocco antishock per impedire l'urto violento dello schienale. Regolazione manuale della molla di contrasto in base al peso dell'utilizzatore.</p> <p>La piastra di sostegno dello schienale dev'essere realizzata in acciaio di spessore non inferiore a 5 mm</p> <p>Sedile in nylon rinforzato con struttura in acciaio e traslatore incorporato azionabile con la semplice pressione di un pulsante, ritorno automatico a molla in posizione base - imbottitura in resina poliuretana indeformabile densità non inferiore a 40Kg/mc. Larghezza non inferiore a cm.50. Profondità non inferiore a 48</p> <p>Schienale alto in rete con telaio a cornice in nailon caricato in fibre di vetro, anatomicamente sagomato con supporto lombare: regolabile in altezza tramite sistema a cremagliera (up-down).</p> <p>Lo schienale dovrà avere altezza non inferiore a cm 60 e Larghezza (nella parte superiore — altezza spalle) non inferiore a cm 44</p> <p>Braccioli: regolabili in altezza</p>	Si
Rivestimenti	Rivestimento richiesto Ecopelle ignifugo — idrorepellente — antibatterico — anti-acaro - che dovrà essere disponibile in vari colori	Si
Certificazioni Richieste	<p>Reazione al fuoco sedute</p> <p>Requisito minimo Omologazione per intero manufatto in classe 1IM-</p> <p>Metodo di prova UNI 9175 + FA1 -</p> <p>Conformità al D.lgs. 81/2008</p>	Si

Handwritten signatures and initials:

AL (signature)

AB (signature)

Q (signature)

Certificazioni Richieste	Requisiti dimensionali	UNI N 1335-1 classe A	Si
Certificazioni Richieste	REQUISITI DI SICUREZZA	UNI EN 1335-2	Si
Certificazioni Richieste	METODO DI PROVA SICUREZZA	UNI EN 1335-3	Si

I. N° 50 Sedie visitatore

CARATTERISTICHE TECNICHE E QUALITATIVE RICHIESTE		DITTA FALEGNAMERIA BUSSU
Caratteristiche	Seduta in ecopelle ignifugo con sedile e schienale imbottiti <u>senza braccioli</u>	Si
Struttura	<p>Telaio: a 4 gambe tondo - realizzato in tubolare di acciaio presso piegato e saldato - spessore non inferiore a 2 mm e diametro non inferiore a 22 mm -puntali antiscivolo in materiale plastico. Con diverse possibilità di finitura e colori, compresa la finitura al cromo (cromatura);</p> <p>Sedile imbottito e rivestito - anatomicamente sagomato - con imbottitura in resina poliuretana indeformabile - densità non inferiore a 30Kg/mc supporto in nylon.</p> <p>-carter di protezione sotto sedile in nylon.</p> <p>Schienale: imbottito e rivestito - anatomicamente sagomato - con imbottitura in resina poliuretana indeformabile - densità non inferiore a 30Kg/mc — supporto posteriore a vista in nylon.</p> <p>Devono possedere certificazione di conformità alle norme EN 13761 - EN 1728E certificazione del Ministero dell'Interno per l'intero manufatto omologato in classe 1IM (in fase di fornitura l'omologazione del Ministero dell'Interno dovrà essere accompagnato dal d.d.t. del produttore – con specifico riferimento alla fornitura oggetto dell'appalto.</p>	Si

10





Rivestimenti	Rivestimento richiesto: Ecopelle: ignifugo — idrorepellente — antibatterico — anti-acaro - che dovrà essere disponibile in vari colori			Si
Componenti Dotazioni	Tutte le sedute dovranno essere dotate di piedini di appoggio a terra con superficie di appoggio in materiale plastico indeformabile antiscivolo			Si
Certificazioni Richieste	Reazione al fuoco	Classe 1IM	Omologazione per intero manufatto in classe 1 IM	Si
	requisiti dimensionali	UNI EN 13761		Si
	Metodo di prova stabilità e resistenza meccanica della struttura	EN 1728		Si

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

J. N. 10 Sedie per sala d'attesa




CARATTERISTICHE TECNICHE E QUALITATIVE RICHIESTE		DITTA FALEGNAMERIA BUSSU
Caratteristiche	Poltrona/Seduta con tessuto ignifugo per sala d'attesa con seduta min.55x45 cm	Si
Struttura	<p>Telaio: a 4 gambe tondo - realizzato in tubolare di acciaio presso piegato e saldato - spessore non inferiore a 2 mm e diametro non inferiore a 22 mm -puntali antiscivolo in materiale plastico. Con diverse possibilità di finitura e colori, compresa la finitura al cromo (cromatura);</p> <p>Sedile imbottito e rivestito - anatomicamente sagomato - con imbottitura in resina poliuretana indeformabile - densità non inferiore a 30Kg/mc supporto in nylon.</p> <p>-carter di protezione sotto sedile in nylon.</p> <p>Schienale: imbottito e rivestito - anatomicamente sagomato - con imbottitura in resina poliuretana indeformabile - densità non inferiore a 30Kg/mc — supporto posteriore a vista in nylon.</p> <p>Devono possedere certificazione di conformità alle norme EN 13761 - EN 1728E certificazione del Ministero dell'Interno per l'intero manufatto omologato in classe 11M (in fase di fornitura l'omologazione del Ministero dell'Interno dovrà essere accompagnato dal d.d.t. del produttore — con specifico riferimento alla fornitura oggetto dell'appalto)</p>	Si
Rivestimenti	Rivestimento richiesto: Ecopelle: ignifugo — idrorepellente — antibatterico — anti-acaro - che dovrà essere disponibile in vari colori	Si
Componenti Dotazioni	Tutte le sedute dovranno essere dotate di piedini di appoggio a terra con superficie di appoggio in materiale plastico indeformabile antiscivolo	Si

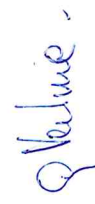
Certificazioni Richieste	Reazione al fuoco	Classe 1IM Omologazione per intero manufatto in classe 1 IM	Si
	requisiti dimensionali	UNI EN 13761	Si
	Metodo di prova stabilità e resistenza meccanica della struttura	EN 1728	Si

K. N° 30 Appendiabito a colonna

CARATTERISTICHE TECNICHE E QUALITATIVE RICHIESTE		DITTA FALEGNAMERIA BUSSU
Caratteristiche	APPENDIABITI A COLONNA	Si
DESCRIZIONE	l'appendiabiti a colonna autoportante dovrà essere alto almeno 170 cm e dovrà essere dotato di teste portabiti opportunamente raggiate e con ganci. l'appendiabiti a colonna dovrà essere dotato di basi arrotondate o protette per evitare danni al pavimento. Dotato inoltre di anello portaombrelli.	Si
Tolleranze dimensionali	Altezza $\pm 5 \%$	Si
Materiali	Tubo di acciaio verniciato con polveri epossidiche. Basamento, parte superiore e anello portaombrelli in materiale plastico.	Si
Componenti Dotazioni	L'appendiabiti a colonna dovrà essere dotato di portaombrelli e basi arrotondate o protette per evitare danni al pavimento	Si

13



Requisiti di sicurezza	Dovrà essere garantita la stabilità. Al fine di ridurre il rischio di infortuni a persone o danni all'abbigliamento dovranno essere rispettati i seguenti requisiti: tutte le parti con le quali si può venire in contatto, durante l'uso normale, dovranno essere progettate in modo da evitare lesioni personali e/o danni agli indumenti; in particolare, le parti accessibili non dovranno avere superfici grezze, bave o bordi taglienti; spigoli ed angoli dovranno essere arrotondati, nell'intera struttura non vi dovranno essere parti che possono causare l'intrappolamento delle dita, le parti terminali delle strutture e dei componenti costituiti da profilati metallici dovranno essere chiusi, tutte le parti componenti non dovranno essere staccabili, se non con l'uso di apposito attrezzo, le teste dovranno essere adeguatamente fissate alla struttura portante. Il fissaggio dovrà essere robusto e fermo.	Si
-------------------------------	--	----

L. N° 30 Appendiabito a muro

CARATTERISTICHE TECNICHE E QUALITATIVE RICHIESTE		DITTA FALEGNAMERIA BUSSU
Caratteristiche	30 appendiabiti a muro: su robusta barra in acciaio cromata o verniciata-dotato di almeno 3 ganci appendiabito in polipropilene.	Si

M. N° 30 Armadietto spogliatoio

CARATTERISTICHE TECNICHE E QUALITATIVE RICHIESTE		DITTA FALEGNAMERIA BUSSU
Denominazione	Armadietto spogliatoio a 1 posto sporco/pulito (40x50x180h cm)	
Caratteristiche	Struttura portante in lamiera spessore 7/10 con gambe ad altezza minima cm 10/15, antine montate su cerniere, interne antiscasso dotate di feritoie per aerazione interna, lamiere profilate a freddo opportunamente trattate con fosfati di ferro e verniciate mediante elettrodeposizione anodica. Tramezza sporco/pulito, ripiano posa oggetti in ogni vano, chiusura con serratura a cilindro con doppia chiave in dotazione, porta cartellino n.4 ganci appendiabiti finitura ante in vari colori	Si
Dotazione di serie	tramezza sporco/pulito	Si

14

[Handwritten signatures and initials]

Stelme

Materiale principale	Acciaio verniciato	Si
Tolleranze dimensionali	Larghezza ± 5 cm	Si
	Profondità ± 5 cm	Si

Alph
Stu
Stu
Stu

TABELLA INDIVIDUALE
Attribuzione punteggio
Gara N° 7769936

Dr.ssa Anna Lisa Pasqua Brundu			
Lotto 1 - CIG 8307027789		70/100	Peso
ID	Parametri oggetto di valutazione		
A1	Struttura, tipologia e solidità dei materiali	25	0,6
A2	Caratteristiche ergonomiche e funzionali	16	0,6
A3	Trattamento superficiale dei materiali offerti	10	0,6
A4	Design e impatto estetico	6	0,6
A5	Descrizione della garanzia ed eventuali servizi migliorativi	8	1
<p>Gli arredi proposti, risultano conformi alle caratteristiche indicate nel capitolato tecnico; nel complesso, si presentano robusti e di buona fattura. Buone le caratteristiche ergonomiche e funzionali.</p> <p>Trattamento superficiali dei materiali: conformi alla richiesta e alle norme richieste</p> <p>Garanzia: 5 anni vs 2 anni richiesta in Capitolato</p> <p>Tempi di consegna: 21 giorni vs 30 richiesti in Capitolato</p>			

Anna Lisa Pasqua Brundu

TABELLA INDIVIDUALE
Attribuzione punteggio
Gara N° 7769936

Dr. Emiliano Arca			
Lotto 1 - CIG 8307027789		70/100	Peso
ID	Parametri oggetto di valutazione		
A1	Struttura, tipologia e solidità dei materiali	25	0,6
A2	Caratteristiche ergonomiche e funzionali	16	0,6
A3	Trattamento superficiale dei materiali offerti	10	0,6
A4	Design e impatto estetico	6	0,6
A5	Descrizione della garanzia ed eventuali servizi migliorativi	8	1
<p>Gli arredi proposti, risultano conformi alle caratteristiche indicate nel capitolato tecnico; nel complesso, si presentano robusti e di buona fattura. Buone le caratteristiche ergonomiche e funzionali.</p> <p>Trattamento superficiali dei materiali: conformi alla richiesta e alle norme richieste</p> <p>Garanzia: 5 anni vs 2 anni richiesta in Capitolato</p> <p>Tempi di consegna: 21 giorni vs 30 richiesti in Capitolato</p>			



TABELLA INDIVIDUALE
Attribuzione punteggio
Gara N° 7769936

Dr. Alberto Gorini			
Lotto 1 - CIG 8307027789		70/100	Peso
ID	Parametri oggetto di valutazione		
A1	Struttura, tipologia e solidità dei materiali	25	0,6
A2	Caratteristiche ergonomiche e funzionali	16	0,6
A3	Trattamento superficiale dei materiali offerti	10	0,6
A4	Design e impatto estetico	6	0,6
A5	Descrizione della garanzia ed eventuali servizi migliorativi	8	1
<p>Gli arredi proposti, risultano conformi alle caratteristiche indicate nel capitolato tecnico; nel complesso, si presentano robusti e di buona fattura. Buone le caratteristiche ergonomiche e funzionali.</p> <p>Trattamento superficiali dei materiali: conformi alla richiesta e alle norme richieste</p> <p>Garanzia: 5 anni vs 2 anni richiesta in Capitolato</p> <p>Tempi di consegna: 21 giorni vs 30 richiesti in Capitolato</p>			

Aut. Gorini

Attribuzione punteggio

Gara N° 7769936

Lotto 1 - CIG 8307027789							
A	Ditta Falegnameria Bussu						
A1 - Struttura, tipologia e solidità dei materiali							
	Riepilogo valutazione discrezionale					Pa1 = 25	
	Dr.ssa Anna Lisa Brundu	Dr. Emiliano Arca	Dr. Alberto Gorini	Totale	Media	Ai (coeff. 0 ÷ 1)	Punti (Ai*Pb1)
A	0,60	0,60	0,60	1,8	0,600	1,00	25,00
A2 - Caratteristiche ergonomiche e funzionali							
	Riepilogo valutazione discrezionale					Pa2 =16	
	Dr.ssa Anna Lisa Brundu	Dr. Emiliano Arca	Dr. Alberto Gorini	Totale	Media	Ai (coeff. 0 ÷ 1)	Punti (Ai*Pa2)
A	0,60	0,60	0,60	1,8	0,600	1,00	16,00
A3 - Trattamento superficiale dei materiali offerti							
	Riepilogo valutazione discrezionale					Pa3 = 10	
	Dr.ssa Anna Lisa Brundu	Dr. Emiliano Arca	Dr. Alberto Gorini	Totale	Media	Ai (coeff. 0 ÷ 1)	Punti (Ai*Pa3)
A	0,60	0,60	0,60	1,8	0,600	1,00	10,00
A4 - Design e impatto estetico							
	Riepilogo valutazione discrezionale					Pa4 =6	
	Dr.ssa Anna Lisa Brundu	Dr. Emiliano Arca	Dr. Alberto Gorini	Totale	Media	Ai (coeff. 0 ÷ 1)	Punti (Ai*Pa4)
A	0,60	0,60	0,60	1,8	0,600	1,00	6,00
A5 - Descrizione della garanzia ed eventuali servizi migliorativi							
	Riepilogo valutazione discrezionale					Pa5 = 8	
	Dr.ssa Anna Lisa Brundu	Dr. Emiliano Arca	Dr. Alberto Gorini	Totale	Media	Ai (coeff. 0 ÷ 1)	Punti (Ai*Pa5)
A	1,00	1,00	1,00	3	1,000	1,00	8,00

Al

Al

Al *plurime.*

Punteggio complessivo
Gara N° 7769936

Lotto 1 - CIG 8307027789			
ID	Descrizioni elementi oggetto di valutazione	Fattore ponderale (Wi)	Ditta Falegnameria Bussu
A1	Struttura, tipologia e solidità dei materiali	25	25
A2	Caratteristiche ergonomiche e funzionali	16	16
A3	Trattamento superficiale dei materiali offerti	10	10
A4	Design e impatto estetico	6	6
A5	Descrizione della garanzia ed eventuali servizi migliorativi	8	8
B1	Tempi di consegna (migliorativi rispetto ai 30 gg. richiesti)	5	5
Totale punteggio tecnico			70



Q. V. V.