

VALUTAZIONE LOTTO 17							
					Coefficiente tra 0 e 1 attribuito	Valutazione Prodifarm Spa	
			CRITERIO DI ATTRIBUZIONE	PUNTEGGIO MASSIMO ATTRIBUIBILE			
A	Funzionalità ed ergonomia	Maneggevolezza ed efficacia rispetto alla destinazione d'uso		C	16	ottimo 1	16,00
B	Caratteristiche tecniche	Minor atraumaticità del dispositivo: minor rischio di lesione/danno al paziente nel posizionamento e nell'utilizzo del prodotto		C	10	ottimo 1	10,00
		Maggior morbidezza del materiale		C	5	ottimo 1	5,00
		Maggior compatibilità e tipologia delle connessioni		C	5	ottimo 1	5,00
C	Certificazioni	Biocompatibilità dei materiali (EN ISO 10993) : prove eseguite e sintesi dei risultati		A	10		10
		Prove di tenuta (uni en 1617.1997 e 1618:1997)		A	5		5
		Sistema di Gestione Qualità per Dispositivi medici (ISO13485)		A	3		3
		Sistema di Gestione Qualità della ditta produttrice (ISO 9001)		A	3		3
D	Confezionamento ed etichettatura	TIPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO	MAGGIOR robustezza dell'involucro primario a garanzia della sterilità, es. doppia busta ecc.	C	2	ottimo 1	2,00
			Facilità della manovra di apertura	C	1	ottimo 1	1,00
		CARATTERISTICHE DELL'ETICHETTATURA	Misure, lotto e scadenza in caratteri o simboli ben visibili	C	1	ottimo 1	1,00
			Presenza di indicatore del punto di apertura	A	1		1
			Presenza di istruzioni per l'utilizzo del prodotto	A	1		1
		MINOR NUMERO DI PEZZI PER CONFEZIONE SECONDARIA		B	2		2
E	Metodo di sterilizzazione	RAGGI GAMMA, BETA, VAPORE ED ALTRI		A	3		0
		OSSIDO DI ETILENE		A	0,5		0,5
F	Maggior Tempo di validità	5		A	2		2
		<5 e >=3		A	1		0
		<3		A	0,5		0
				totale max 70 punti			67,5

TOTALE RIPARAMETRATO

70,00