

VALUTAZIONE LOTTO 38									
					Coefficiente tra 0 e 1 attribuito	Valutazione Bbraun Milano Spa	Coefficiente tra 0 e 1 attribuito	Valutazione Convatec Italia Srl	
			CRITERIO DI ATTRIBUZIONE	PUNTEGGIO MASSIMO ATTRIBUIBILE					
A	Funzionalità ed ergonomia	maneggevolezza ed efficacia rispetto alla destinazione d'uso		C	25	buono 0,60	15,00	ottimo 1	25,00
		maggior facilità di lettura della scala volumetrica		C	10	buono 0,60	6,00	ottimo 1	10,00
B	Caratteristiche tecniche	Maggior tenuta della saldatura della sacca		C	22	buono 0,60	13,20	ottimo 1	22,00
C	Confezionamento ed etichettatura	TIPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO	MAGGIOR robustezza dell'involucro primario a garanzia della sterilità, es. doppia busta ecc.	C	2	sufficiente 0,20	0,40	ottimo 1	2,00
			Facilità della manovra di apertura	C	1	discreto 0,40	0,40	ottimo 1	1,00
		CARATTERISTICHE DELL'ETICHETTATURA	Misure, lotto e scadenza in caratteri o simboli ben visibili	C	1	ottimo 1	1,00	ottimo 1	1,00
			Presenza di indicatore del punto di apertura	A	1		1		1
			Presenza di istruzioni per l'utilizzo del prodotto	A	1		1		1
		MINOR NUMERO DI PEZZI PER CONFEZIONE SECONDARIA		B	2		2		2
D	Metodo di sterilizzazione	RAGGI GAMMA, BETA, VAPORE ED ALTRI		A	3		0		0
		OSSIDO DI ETILENE		A	0,5		0,5		0,5
E	Maggior Tempo di validità	5		A	2		0		2
		<5 e >=3		A	1		0		0
		<3		A	0,5		0,5		0
				totale max 70 punti		41,00		67,50	

TOTALE RIPARAMETRATO

42,52

70,00